

Installation Instructions

Instrucciones de instalación

Instructions d'installation

Installationsanleitung



Softening Systems

Block Salt Softeners

2020c

Standard Softeners

2030s
2060s
2100s
2175s

Cabinet Softeners

AquaKinetic[®] Q227c
2040c
2050c
CC 206c
CC 208c

Commercial Softeners

2060s OD
2100s OD
CP 213s OD
CP 216s OD


Compact Softeners

AquaKinetic[®] Q237
2040s OD
2050s

Combination Units

4060 Carbon[®]
4060 Macrolite[®]

 Check your local building and sanitation codes for installation compliance. Installation must meet all state and local codes.

 Check your water quality first. This system is not intended to be used for treating water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

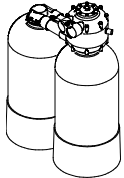
Parts Identification



Owners Manual

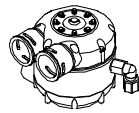


Installation Instructions



Softener Assembly

Includes:
 control module
 main and remote tanks
 tank connectors
 connector bracket
 connector bracket pins
 located inside cabinet models:
 2020c
 206c
 208c
 2040c
 2050c



Mach Control Valve

2040c
 2050c
 2040s OD
 2030s
 2060s
 2100s
 2175s
 2060s OD
 2100s OD
 CP 213s OD
 CP 216s OD
 4060s OD

Included with these systems:



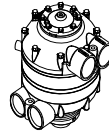
Inlet / Outlet Adapters



Adapter E-clips



Inlet / Outlet O-rings



Classic Control Valve

2020c
 CC 206c
 CC 208c
 Q227c
 Q 237
 2050s

Included with these systems:



Inlet / Outlet Adapters



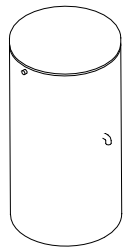
Adapter Bracket Pin



Adapter Bracket



Inlet / Outlet O-rings



Brine Tank

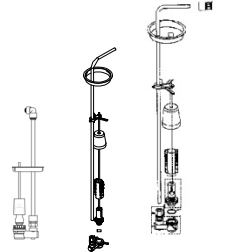


Drain Line Tubing



Brine Line Tubing

Brine Valve
 Cabinet, standard, commercial



Safety

Read / Review

Read all steps, guides and rules carefully before installing and using the Kinetico Filter System.



Chemical Care

Close or remove PVC containers and other flammable materials to prevent fire or explosions.

Provide proper ventilation when using PVC cleaner or glue.



Eye Protection

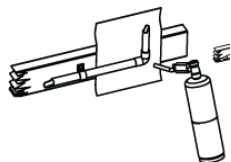
Wear protective eyewear while installing to prevent potential eye injury that could be caused by splattering soldering materials or metal/plastic shavings.



Soldering

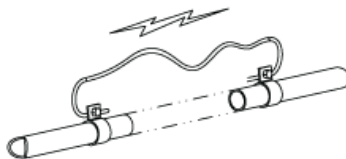
Use a scorch pad to protect any surface that may be exposed to a torch flame or excessive heat.

Use only LEAD FREE solder.



Grounding

When installing a plastic component, install grounding straps BEFORE the lines are actually cut to ensure that the ground is never broken.



Natural Reach

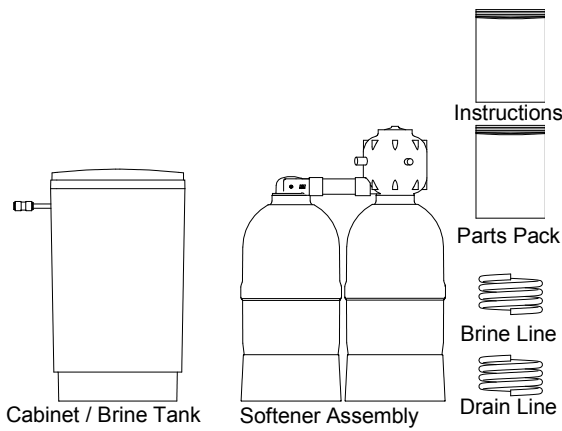
Use a ladder for all work overhead beyond your natural reach. If working continuously at a height of six feet or more, employ the appropriate safety devices.



Procedure

1. Unpack Equipment

Locate and identify parts shown in parts section.



2. Test Water Quality

Confirm water quality to determine proper setup.

Total Hardness
pH
Ferrous Iron
Ferric Iron

3. Assemble Softener

Larger units require media fill and or tank connection.

Remove remote head and control valve.

Cover riser tube.

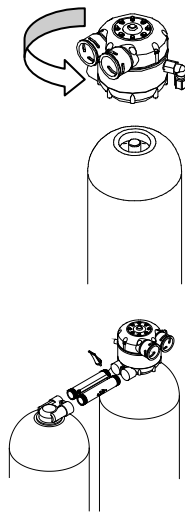
For CP216s OD: add media

	Media / Tank
1/4" x 1/8" gravel	14.2 L
Flint gravel	7.1 L
Resin	113.3 L

Reattach remote and control valve.

Lube O-rings

Connect tanks



4. Position Softener

Position softener and brine tank on a level surface.

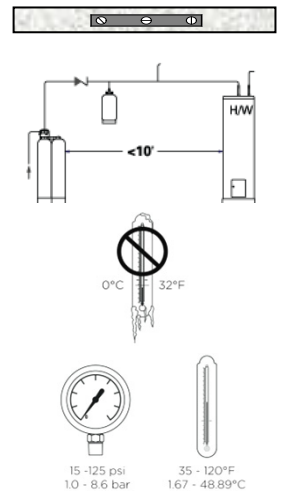
If within 3 meters of hot water tank, make sure an expansion tank is used.

Environmental conditions:

50° C Max., protect from freezing

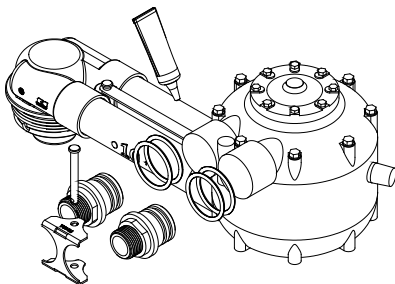
Water conditions:

Temperature 1 – 50° C
Pressure: 1 – 8.5 Bar
CP Units: 1.7 – 8.5 Bar



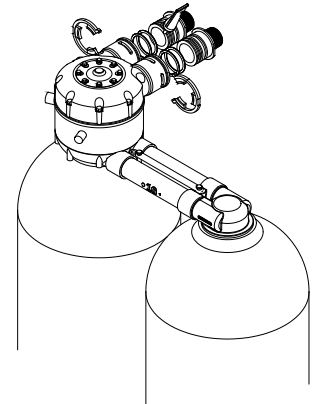
5a. Connect Adapters for Classic Control Valve Systems

Lube O-rings
Insert adapters
Insert adapter bracket
Insert adapter pin



5b. Connect Adapters for Mach Control Valve Systems

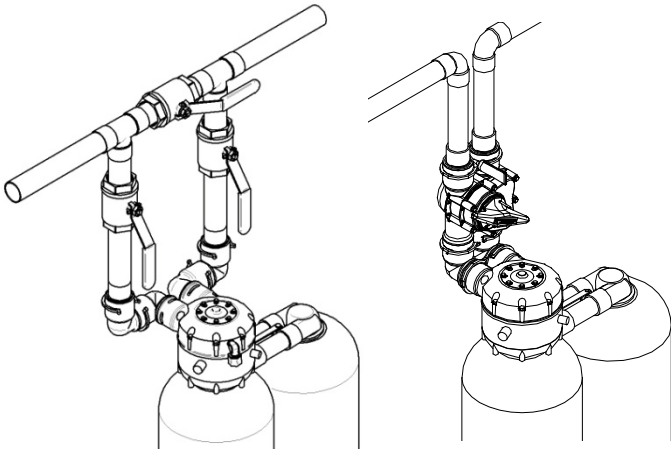
Install O-rings
Lube O-rings
Insert adapters
Insert E-clips



Procedure

6. Install By-pass

Use of an external 3-valve by-pass or equivalent is recommended.



7. Connect Softener

Connect softener to main plumbing via by-pass.

Connect softener to main plumbing via by-pass.

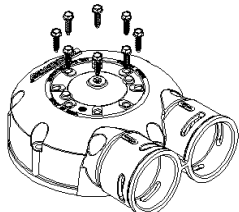
Do not solder brass adapters while they are inserted in the control module.

Take care during the installation process to assure that solder and flux do not come in contact with:

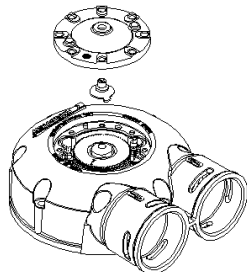
- media tanks
- control module
- E-clips
- related plastic components

8. Set Meter Disc

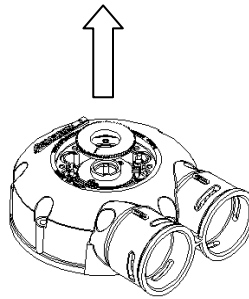
Set number of gallons between regenerations based on your system size and inlet water quality (see step 10).



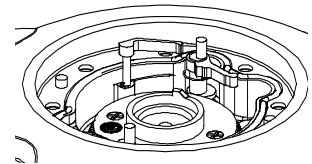
Remove cap screws



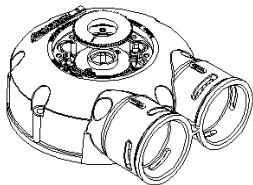
Remove cap and actuator



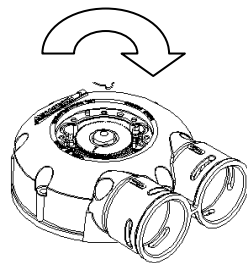
Remove existing use meter disc



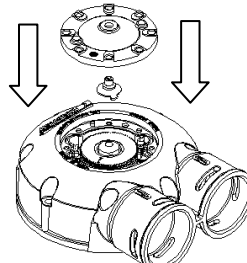
Make sure pawls are back before inserting new meter disc



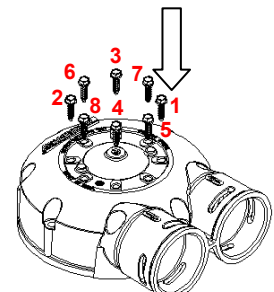
Insert new meter disc



Gently turn disc clockwise until pawls fall in place



Replace actuator and cap



Tighten cap screws (8) in order shown

Procedure

9. Set Brine Valve

Float Cup Setting (all units)

Remove the brine valve assembly and rest it on a flat surface.

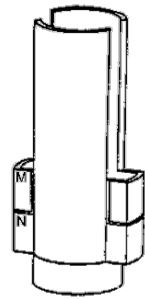
Remove rubber band.

Height is measured from the base of the brine valve assembly to the top of the float cup (see drawing at right).

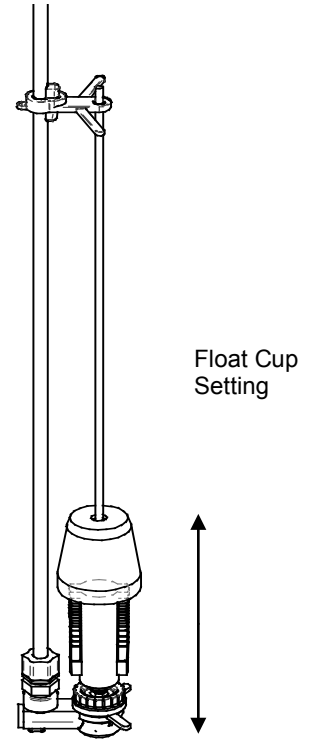
Adjuster Tube Setting (standard and commercial units)

Cut and remove tabs on both sides of the tube.

Remaining number or letter imprinted on the tab determines the correct setting. The drawing at right shows an adjuster tube at setting "M".



Adjuster Tube
(setting = M)



Procedure

10. Meter Disc and Brine Valve Chart

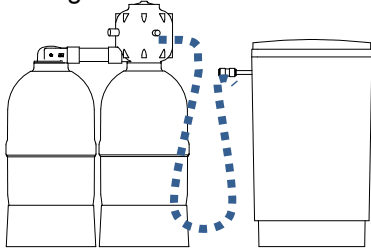
Select disc based on inlet compensated hardness.

Model	Salt Setting	(adjuster)	Float	Meter Disc							
				Number Denotes Compensated Hardness in mg/L							
				1	2	3	4	5	6	7	8
2020c HE	0.23 Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	342	393
	0.34 Kg	--	4 ½"	68	120	188	257	325	393	445	513
2020c HF	0.23 Kg	--	--	34	68	86	120	154	188	222	257
	0.34 Kg	--	4 ½"	34	86	120	171	222	257	308	342
2020c OD	0.23Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	359	393
	0.34 Kg	--	4 ½"	68	137	205	274	342	410	479	547
Q227c	0.45 Kg	--	5 ½"	--	171	257	342	428	513	599	--
CC206c	0.23 Kg	--	5 ¼"	34	86	137	171	222	257	308	342
	0.45 Kg	--	6 ¼"	68	137	188	257	325	393	462	513
CC208c	0.45 Kg	--	5 ¼"	68	154	239	325	393	462	513	599
	0.64 Kg	--	5 ¾"	86	188	291	376	462	547	599	684
Q237	0.45 Kg	1.0	7 ¾"	68	137	205	274	342	410	462	513
	0.57 Kg	1.25	7 ¾"	86	171	257	342	410	496	564	633
2030s	0.82 Kg	A	7 ¾"	68	171	239	325	393	462	530	581
	1.09 Kg	C	7 ¾"	86	188	274	376	445	530	599	667
	1.22 Kg	D	7 ¾"	103	205	308	393	479	564	650	735
	1.36 Kg	E	7 ¾"	120	222	325	428	513	616	701	770
2040s OD	0.45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2040c	0.45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2050c	0.45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2050s	0.45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2060s	1.22 Kg	D	7 ¾"	137	257	376	479	581	684	770	855
	1.63 Kg	G	7 ¾"	154	308	462	581	701	821	923	1026
	1.81 Kg	H	7 ¾"	171	325	479	616	752	872	975	1077
	2.00 Kg	J	7 ¾"	188	342	496	650	787	906	1026	1129
2060s OD	1.22 Kg	D	7 ¾"	51	103	154	188	239	291	325	376
	1.81 Kg	H	7 ¾"	68	120	188	257	308	359	428	479
	2.00 Kg	J	7 ¾"	68	137	205	274	325	393	445	513
2100s	2.49 Kg	L	7 ¾"	188	359	513	650				
	3.40 Kg	N	7 ¾"	239	445	650	821				
	4.54 Kg	N	9 ½"	291	530	787	992	1146	1300	1454	1607
	6.80 Kg	N	13 ⅜"	325	633	889	1129	1300	1505	1676	1830
2100s OD	2.49 Kg	L	7 ¾"	86	171	239	308	376	428	479	513
	4.54 Kg	N	9 ½"	137	257	376	462	564	650	718	787
	6.80 Kg	N	13 ⅜"	171	325	462	581	684	787	889	975
2175s	6.80 Kg	1.25	10 ½"	462	855	1197	1505	1761	2001	2206	2394
	13.61 Kg	N	11"	581	1060	1488	1881	2206	2497	2770	2993
4060s OD C (Carbon)	1.50 Kg	F	7 ½"	68	137	205	257	308	359	410	445
	1.63 Kg	G	7 ¾"	68	154	222	274	342	393	428	479
	1.81 Kg	H	7 ¾"	86	154	239	308	359	428	479	530
4060s OD Macrolite®	2.00 Kg	J	7 ¾"	68	154	257	342	428	530	633	718
CP 213s OD	6.80 Kg	1.25	10 ½"	86	171	239	291	359	428	513	599
	11.34 Kg	N	11"	103	205	274	342	410	513	599	684
CP 216s OD	11.34 Kg	K	12"	86	154	222	274	325	376	428	513
	18.14 Kg	N	16"	103	205	274	359	428	513	599	684

Procedure

11. Connect Brine Tank

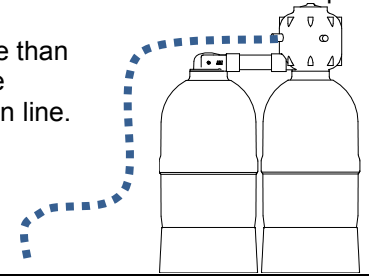
Apply 2 – 3 wraps of Teflon[®] tape to 3/8" nipple on control valve.
 Locate 3/8" x tube elbow.
 Hand tighten elbow.
 Attach 3/8" tube from elbow to brine valve – hand tighten tube side nuts.*
 Make sure tubing is not kinked.



* Hand tighten then turn 1 1/2 to 2 turns with a wrench.

12. Install Drain Line

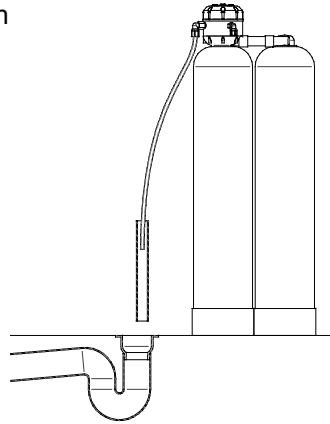
Apply 2 – 3 wraps of Teflon[®] tape to 1/2" nipple on control valve.
 Locate 1/2" x tube elbow.
 Hand tighten elbow.
 Attach 5/8" drain line from elbow to drain.*
 Make sure line is not kinked.
 Drain lines must not travel more than 2.4 meters up from module head.
 On lines traveling more than 10 meters, increase diameter of the drain line.



* Hand tighten then turn 1 1/2 to 2 turns with a wrench.

13. Confirm Drain Air Gap

Waste connections or drain outlets shall be designed and constructed to provide for connection to the sanitary waste system through an air gap of 2 pipe diameters or 25 mm, whichever is larger.

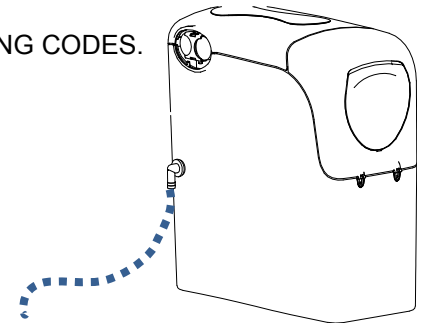


14. Install Brine Tank Overflow

Install a 1/2" or 5/8" (depending on drum) I.D. overflow line on the barbed overflow fitting on the drum, and connect it to a drain.

Make sure the drain is not higher than the barbed fitting.

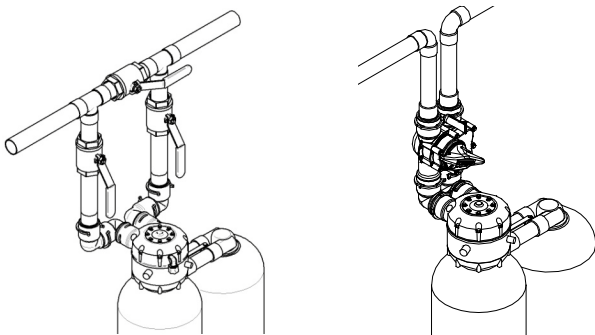
FOLLOW PLUMBING CODES.



15. Flush System

Flush both the inlet and outlet lines by opening the by-pass valve and allowing water to rinse out any debris in the lines.

Flush lines for 10 minutes.



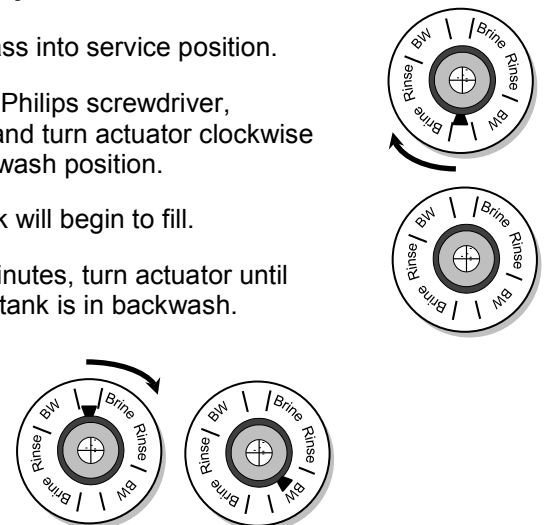
16. Start-up System

Put by-pass into service position.

Using #2 Philips screwdriver, depress and turn actuator clockwise into backwash position.

Brine tank will begin to fill.

After 5 minutes, turn actuator until alternate tank is in backwash.

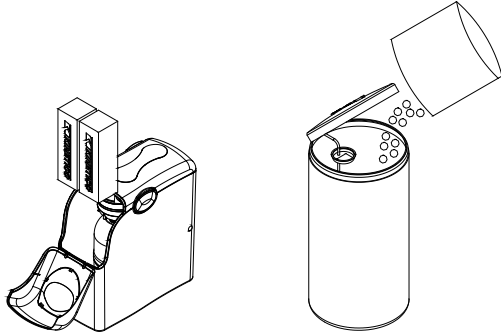


Procedure

17. Add Salt

Add a clean grade of salt at this time.

DO NOT USE ROCK SALT OR SOLAR SALT.



18. Purge Air from Plumbing

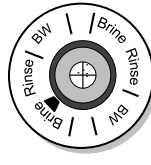
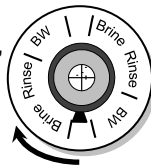
After the unit is fully pressurized, open a faucet in the house to purge air from lines.

Check all other house faucets, and purge air by manually cycling unit from one tank to the other.

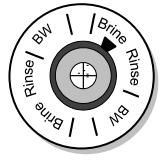
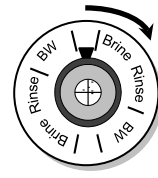
19. Sanitize Softener

Regenerate both tanks.

Using #2 Philips screwdriver, turn actuator clockwise into brine position.



After regeneration time, initiate regeneration on second tank.



Use a clean grade of salt appropriate for use with water treatment equipment. DO NOT USE ROCK SALT OR SOLAR SALT.

Mix 29.6 mL of unscented household bleach in 15.1 liters of clean/soft water. This should make a 100 ppm solution. Use 22.7 liters for commercial units.

Put the system into by-pass.

Disconnect the brine line from the brine valve and put the 3/8" tube into the container holding the bleach mixture from the step above.

Note: Do not add bleach to brine tank. Salts containing red-out additives will create hazardous fumes.

Put the system into service.

Put the unit into brine draw on one tank.

Draw the mixture until a strong bleach odor is detected (smelled or tested) in the drain line. This procedure should produce approximately 20 ppm in the mixed solution.

Switch quickly to the other tank and repeat the procedure.

Advance the control disc to the service position, then put unit into by-pass. Allow the unit to stand for 30-60 minutes. The colder the water, the longer the stand time should be.

Reconnect the brine line (3/8" tube) to the brine tank and put unit into service. Then backwash each tank of the softener two times.

Instrucciones de instalación



Sistemas de ablandamiento

Ablandadores de bloques de sal
2020c



Equipos ablandadores
AquaKinetic[®] Q227c
2040c
2050c
CC 206c
CC 208c

Ablandadores compactos
AquaKinetic[®] Q237
2040s OD
2050s

Ablandadores estándar
2030s
2060s
2100s
2175s

Ablandadores comerciales
2060s OD
2100s OD
CP 213s OD
CP 216s OD

Unidades de combinación
4060 Carbon
4060 Macrolite[®]

-  Consulte los requisitos de instalación de la normativa local de saneamiento y construcción. Debe realizar la instalación en cumplimiento de la normativa local y nacional.
-  Compruebe la calidad del agua en primer lugar. Está contraindicado el uso de este sistema para el tratamiento de agua que sea microbiológicamente insegura o cuya calidad se desconozca sin realizar una desinfección adecuada antes o después de su paso por el sistema.

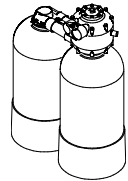
Identificación de piezas



Manual del usuario

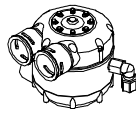


Instrucciones de instalación



Montaje del ablandador

Incluye:
módulo de control
depósito principal y remoto
conectores de depósitos
sujeción para conectores
espigas de sujeción para conectores
en el interior de los modelos con tanque:
2020c
206c
208c
2040c
2050c



Válvula de control Mach

2040c
2050c
2040s OD
2030s
2060s
2100s
2175s
2060s OD
2100s OD
CP 213s OD
CP 216s OD
4060s OD

Estos sistemas incluyen:



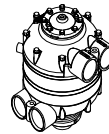
Adaptadores de entrada/salida



Sujeciones en E para adaptadores



Juntas tóricas de entrada/salida



Válvula de control clásica

2020c
CC 206c
CC 208c
Q227c
Q 237
2050s

Estos sistemas incluyen:



Adaptadores de entrada/salida



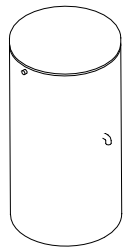
Espiga de sujeción para adaptadores



Sujeción para adaptadores



Juntas tóricas de entrada/salida



Depósito de salmuera

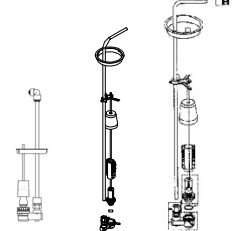


Tubería de desagüe



Tubería de salmuera

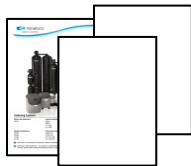
Válvula de salmuera
Con tanque, estándar, comercial



Seguridad

Lectura y revisión

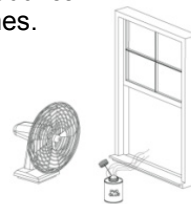
Lea detenidamente todos los procedimientos, guías y normas antes de instalar y utilizar el sistema de ablandamiento de Kinetico.



Tratamiento de sustancias químicas

Cierre o elimine los contenedores de PVC y otros materiales inflamables para evitar que se produzcan incendios o explosiones.

Asegúrese de utilizar el pegamento o limpiador para PVC en un lugar bien ventilado.



Protección de los ojos

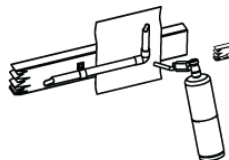
Utilice gafas protectoras durante el proceso de instalación para evitar posibles daños en los ojos causados por la proyección de materiales de soldadura o virutas de metal o plástico.



Soldadura

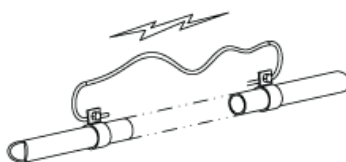
Utilice una almohadilla para proteger todas las superficies que se expongan a la llama de la pistola o a un excesivo aumento de la temperatura.

Utilice únicamente soldadores que NO CONTENGAN PLOMO.



Puesta a tierra

Al instalar un componente de plástico, instale cintas de puesta a tierra ANTES de cortar las líneas para asegurarse de que no se interrumpa la conexión a tierra.



Fácil alcance

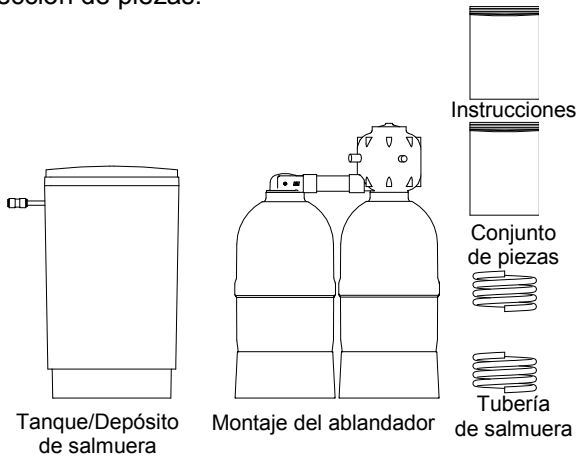
Utilice una escalera para trabajar a alturas que estén fuera de su alcance. Si debe realizar trabajos a una altura de aproximadamente dos metros o más por un período prolongado, utilice dispositivos de seguridad adecuados.



Procedimiento

1. Desembalaje del equipo

Localice e identifique todas las piezas que se indican en la sección de piezas.



2. Evaluación de la calidad del agua

Compruebe la calidad del agua para determinar la configuración adecuada.

Dureza total
pH
Hierro ferroso
Hierro férrico

3. Montaje del ablandador

Para las unidades de mayor tamaño es necesario que los depósitos estén llenos o conectados.

Retire la válvula de control y el cabezal depósito remoto.

Cubra la tubería de conducción vertical.

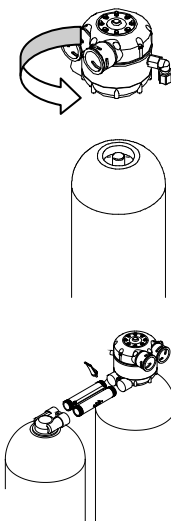
Para el modelo CP216s OD: rellene los depósitos de almacenamiento

Gravilla de 1/4" x 1/8"	0,014 m ³
Gravilla silíceo	0,007 m ³
Resina	0,113 m ³

Vuelva a conectar la válvula de control y el depósito remoto.

Lubrique las juntas tóricas.

Conecte los depósitos



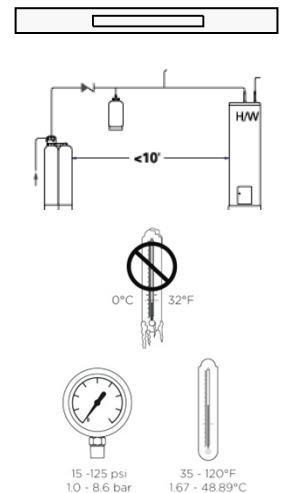
4. Colocación del ablandador

Sitúe el ablandador y el depósito de salmuera en una superficie de nivel.

Si el depósito de agua caliente se encuentra a menos de tres metros, asegúrese de utilizar un depósito pulmón.

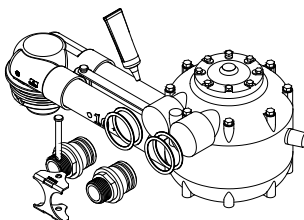
Condiciones medioambientales:
Máx. 50 °C, protección contra la congelación

Condiciones del agua:
Temperatura: 1 – 50 °C
Presión: 1 – 8.5 Bar
Unidades CP: 1,7 – 8.5 Bar



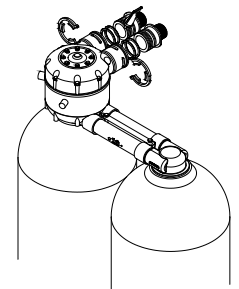
5a. Conexión de los adaptadores de los sistemas con válvula de control clásica

Lubrique las juntas tóricas.
Introduzca los adaptadores.
Inserte la sujeción para los adaptadores.
Inserte la espiga para los adaptadores.



5b. Conexión de los adaptadores de los sistemas con válvula de control Mach

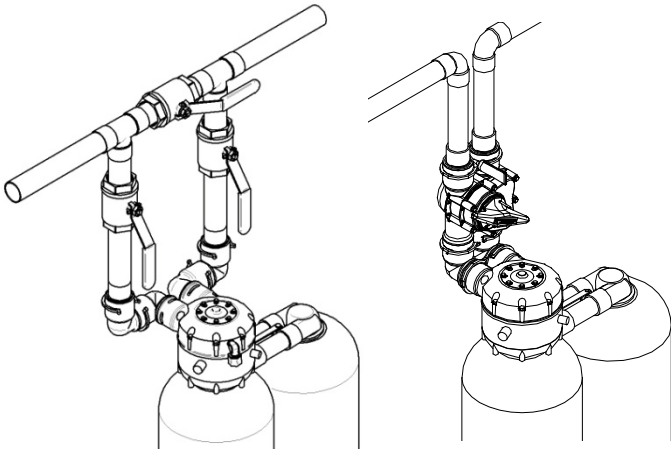
Instale las juntas tóricas.
Lubrique las juntas tóricas.
Introduzca los adaptadores.
Inserte las sujeciones en E.



Procedimiento

6. Instalación del bypass

Se recomienda el uso de un bypass externo de tres válvulas o un equivalente.



7. Conexión del ablandador

Conecte el ablandador a las tuberías principales mediante bypass.

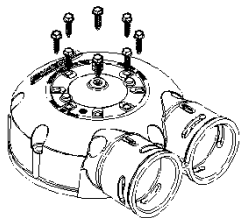
No suelde los adaptadores de latón mientras estén insertados en el módulo de control.

Durante el proceso de instalación, debe asegurarse de que ni el soldador ni el fundente entren en contacto con ninguno de los siguientes elementos:

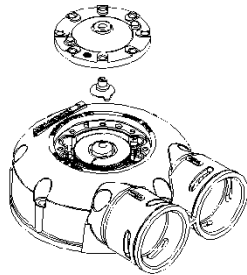
- depósitos de almacenamiento
- módulo de control
- sujeciones en E
- componentes plásticos relacionados

8. Configuración del disco medidor

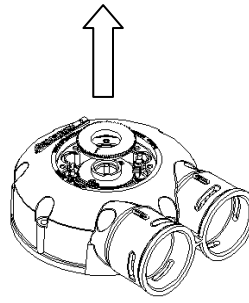
Establezca los metros cúbicos entre las regeneraciones en función del tamaño de sistema y de la calidad del agua de entrada (consulte el paso 10).



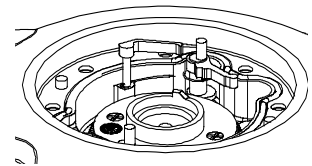
Retire los tornillos de la tapa.



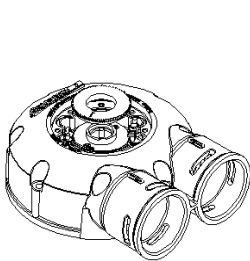
Retire la tapa y el accionador.



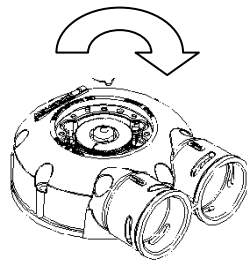
Retire el disco medidor usado existente.



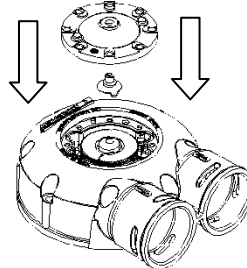
Asegúrese de que los lingüetes estén hacia atrás antes de introducir un nuevo disco medidor.



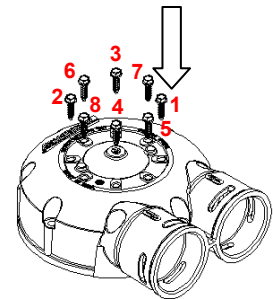
Introduzca un nuevo disco medidor.



Gire suavemente el disco en sentido de las agujas del reloj hasta que los lingüetes se instalen correctamente.



Vuelva a colocar el accionador y la tapa en su sitio.



Apriete los tornillos de la tapa (8) en el orden que se indica.

Procedimiento

9. Configuración de la válvula de salmuera

Configuración del flotador (todas las unidades)

Retire el montaje de la válvula de salmuera y deposítelo sobre una superficie plana.

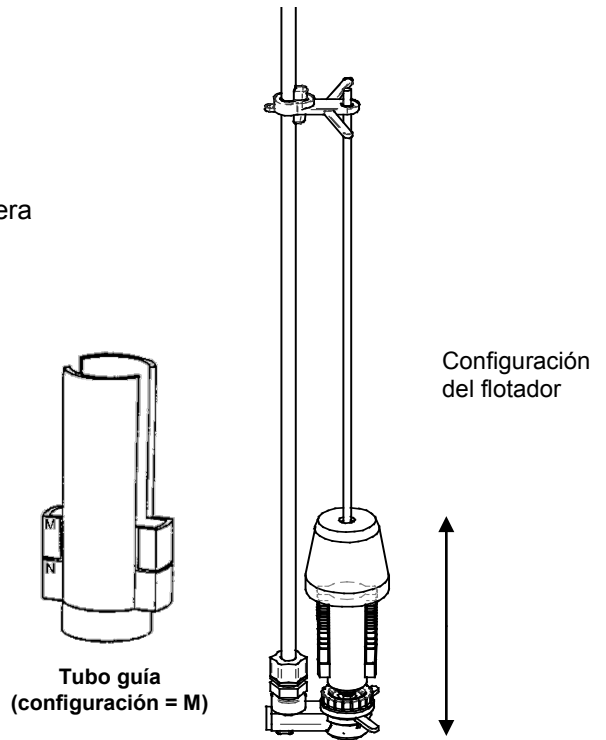
Retire la banda elástica.

La altura se mide desde la base del montaje de la válvula de salmuera hasta la parte superior del flotador (consulte la ilustración de la derecha).

Configuración del tubo guía (unidades estándar y comerciales)

Corte y retire las pestañas situadas a ambos lados del tubo.

El número o la letra impresa que permanezca visible en la pestaña determina la configuración correcta. En la ilustración de la derecha aparece un tubo guía con la configuración "M".



Procedimiento

10. Tabla de ajustes del disco medidor y de la válvula de salmuera

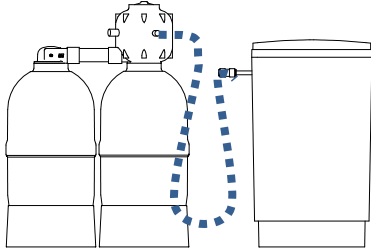
Seleccione el disco en función de la dureza compensada del agua de entrada.

Modelo	Ajuste de sal	(guía)	Flotador	Disco medidor							
				Dureza compensada en °HF							
				1	2	3	4	5	6	7	8
2020c HE	0.23 Kg	--	Abajo	5.1	10.3	15.4	20.5	25.7	30.8	34.2	39.3
	0.34 Kg	--	114 mm	6.8	12.0	18.8	25.7	32.5	39.3	44.5	51.3
2020c HF	0.23 Kg	--	Abajo	3.4	6.8	8.6	12.0	15.4	18.8	22.2	25.7
	0.34 Kg	--	114 mm	3.4	8.6	12.0	17.1	22.2	25.7	30.8	34.2
2020c OD	0.23 Kg	--	Abajo	5.1	10.3	15.4	20.5	25.7	30.8	35.9	39.3
	0.34 Kg	--	114 mm	6.8	13.7	20.5	27.4	34.2	41.0	47.9	54.7
Q227c	0.45 Kg	--	140 mm	--	17.1	25.7	34.2	42.8	51.3	59.9	--
CC206c	0.23 Kg	--	133 mm	3.4	8.6	13.7	17.1	22.2	25.7	30.8	34.2
	0.45 Kg	--	158 mm	6.8	13.7	18.8	25.7	32.5	39.3	46.2	51.3
CC208c	0.45 Kg	--	133 mm	6.8	15.4	23.9	32.5	39.3	46.2	51.3	59.9
	0.64 Kg	--	146 mm	8.6	18.8	29.1	37.6	46.2	54.7	59.9	68.4
Q237	0.45 Kg	1.0	Nivel 1	6.8	13.7	20.5	27.4	34.2	41.0	46.2	51.3
	0.57 Kg	1.25	Nivel 1	8.6	17.1	25.7	34.2	41.0	49.6	56.4	63.3
2030s	0.82 Kg	A	Nivel 1	6.8	17.1	23.9	32.5	39.3	46.2	53.0	58.1
	1.09 Kg	C	Nivel 1	8.6	18.8	27.4	37.6	44.5	53.0	59.9	66.7
	1.22 Kg	D	Nivel 1	10.3	20.5	30.8	39.3	47.9	56.4	65.0	73.5
	1.36 Kg	E	Nivel 1	12.0	22.2	32.5	42.8	51.3	61.6	70.1	77.0
2040s OD	0.45 Kg	--	138 mm	12.0	25.7	35.9	46.2	53.0	61.6	68.4	75.2
2040c	0.45 Kg	--	138 mm	12.0	25.7	35.9	46.2	53.0	61.6	68.4	75.2
2050c	0.45 Kg	--	138 mm	10.3	20.5	30.8	41.0	51.3	61.6	71.8	80.4
2050s	0.45 Kg	--	138 mm	10.3	20.5	30.8	41.0	51.3	61.6	71.8	80.4
2060s	1.22 Kg	D	Nivel 1	13.7	25.7	37.6	47.9	58.1	68.4	77.0	85.5
	1.63 Kg	G	Nivel 1	15.4	30.8	46.2	58.1	70.1	82.1	92.3	102.6
	1.81 Kg	H	Nivel 1	17.1	32.5	47.9	61.6	75.2	87.2	97.5	107.7
	2.00 Kg	J	Nivel 1	18.8	34.2	49.6	65.0	78.7	90.6	102.6	112.9
2060s OD	1.22 Kg	D	Nivel 1	5.1	10.3	15.4	18.8	23.9	29.1	32.5	37.6
	1.81 Kg	H	Nivel 1	6.8	12.0	18.8	25.7	30.8	35.9	42.8	47.9
	2.00 Kg	J	Nivel 1	6.8	13.7	20.5	27.4	32.5	39.3	44.5	51.3
2100s	2.49 Kg	L	Nivel 1	18.8	35.9	51.3	65.0				
	3.40 Kg	N	Nivel 1	23.9	44.5	65.0	82.1				
	4.54 Kg	N	Nivel 3	29.1	53.0	78.7	99.2	114.6	130.0	145.4	160.7
	6.80 Kg	N	Nivel 5	32.5	63.3	88.9	112.9	130.0	150.5	167.6	183.0
2100s OD	2.49 Kg	L	Nivel 1	8.6	17.1	23.9	30.8	37.6	42.8	47.9	51.3
	4.54 Kg	N	Nivel 3	13.7	25.7	37.6	46.2	56.4	65.0	71.8	78.7
	6.80 Kg	N	Nivel 5	17.1	32.5	46.2	58.1	68.4	78.7	88.9	97.5
2175s	6.80 Kg	1.25	266 mm	46.2	85.5	119.7	150.5	176.1	200.1	220.6	239.4
	13.61 Kg	N	297 mm	58.1	106.0	148.8	188.1	220.6	249.7	277.0	299.3
4060s OD C (Carbon)	1.50 Kg	F	190 mm	6.8	13.7	20.5	25.7	30.8	35.9	41.0	44.5
	1.63 Kg	G	Nivel 1	6.8	15.4	22.2	27.4	34.2	39.3	42.8	47.9
	1.81 Kg	H	Nivel 1	8.6	15.4	23.9	30.8	35.9	42.8	47.9	53.0
4060s OD Macrolite®	2.00 Kg	J	Nivel 1	6.8	15.4	25.7	34.2	42.8	53.0	63.3	71.8
CP 213s OD	6.80 Kg	1.25	266 mm	8.6	17.1	23.9	29.1	35.9	42.8	51.3	59.9
	11.34 Kg	N	297 mm	10.3	20.5	27.4	34.2	41.0	51.3	59.9	68.4
CP 216s OD	11.34 Kg	K	305 mm	8.6	15.4	22.2	27.4	32.5	37.6	42.8	51.3
	18.14 Kg	N	305 mm	10.3	20.5	27.4	35.9	42.8	51.3	59.9	68.4

Procedimiento

11. Conexión del depósito de salmuera

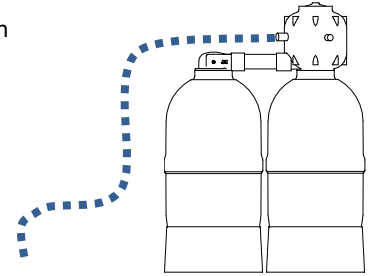
Utilice dos o tres láminas de Teflon® para envolver la boquilla de 3/8" (0,95 cm) de la válvula de control.
Localice el codo de 3/8" x para el tubo.
Apriete el codo manualmente.
Acople un tubo de 3/8" (0,95 cm) al codo y a la válvula de salmuera y apriete manualmente los tornillos de los laterales del tubo.
Asegúrese de que no haya pliegues en el tubo.



** Apriete manualmente y, a continuación, dé vuelta y media o dos vueltas con una llave.*

12. Instalación del desagüe

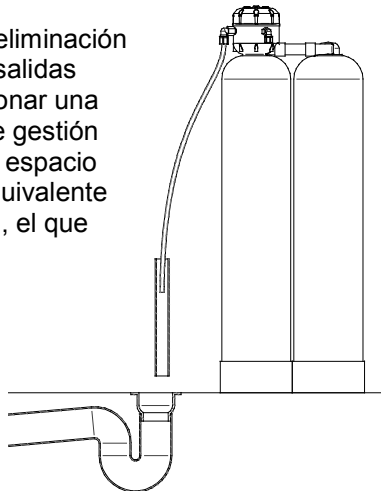
Utilice dos o tres láminas de Teflon® para envolver la boquilla de 1/2" (1,3 cm) de la válvula de control.
Localice el codo de 1/2" x para el tubo.
Apriete el codo manualmente.
Acople un tubo de desagüe de 3/8" (1,6 cm) al codo y al desagüe.
Asegúrese de que no haya pliegues en el tubo.
Los tubos de desagüe no deben tener un desplazamiento vertical de más de 2,4 metros con respecto al cabezal del módulo.
En caso de que las tuberías deban recorrer más de 10 metros, aumente el diámetro del tubo de desagüe.



** Apriete manualmente y, a continuación, dé vuelta y media o dos vueltas con una llave.*

13. Comprobación del espacio de aire del desagüe

El diseño y la construcción de las conexiones para la eliminación de aguas residuales o las salidas de desagüe debe proporcionar una conexión con el sistema de gestión de residuos a través de un espacio de aire con un diámetro equivalente a dos tuberías o de 25 mm, el que sea de mayor tamaño.

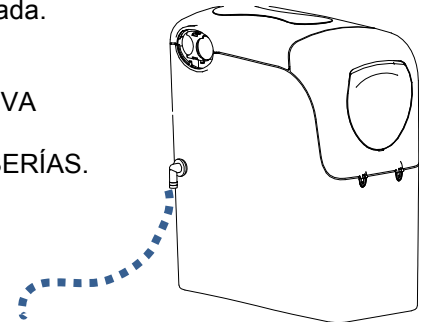


14. Instalación del rebosadero del depósito de salmuera

Instale un tubo de rebose con un D.I. de 1/2" (1,3 cm) o 5/8" (1,6 cm) (en función del depósito) en la conexión arponada de rebose del depósito y conéctelo al desagüe.

Asegúrese de que la altura del desagüe no sea mayor que la de la conexión arponada.

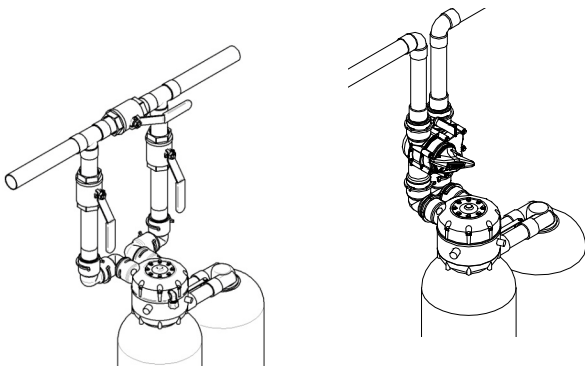
CUMPLA LA NORMATIVA REFERENTE A LA INSTALACIÓN DE TUBERÍAS.



15. Sistema de purga

Para purgar los tubos de entrada y de salida, abra la válvula de bypass para que el agua limpie los desechos que pueda haber en los mismos.

Purgue los tubos durante 10 minutos.



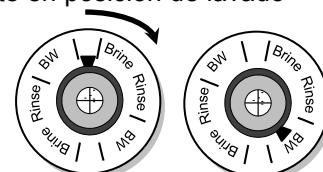
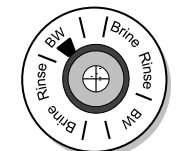
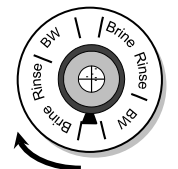
16. Puesta en marcha del sistema

Ponga el bypass en posición de servicio.

Con un destornillador Philips del n.º 2, presione el accionador y gírelo en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición de lavado posterior.

El tanque de salmuera empezará a llenarse.

Cuando hayan transcurrido 5 minutos, gire el accionador hasta que el depósito alternativo esté en posición de lavado posterior.

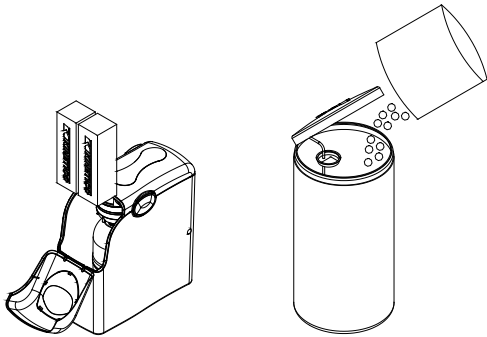


Procedimiento

17. Incorporación de sal

En este punto, añada sal limpia.

NO UTILICE SAL DE ROCA NI SAL SOLAR.



18. Purga del aire de los tubos

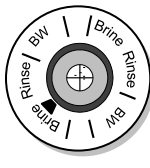
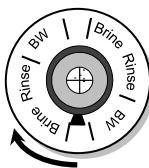
Una vez que la unidad se haya presurizado completamente, abra un grifo de la vivienda para purgar el aire atrapado en los tubos.

Compruebe todos los grifos de la vivienda y accione manualmente el ciclo de la unidad en depósitos alternos para purgar el aire.

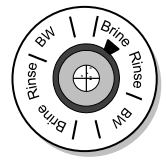
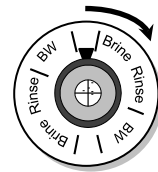
19. Desinfección del ablandador

Regenere ambos depósitos.

Con un destornillador Philips del n.º 2, gire el accionador en sentido de las agujas del reloj hasta la posición de lavado posterior.



Cuando haya transcurrido el tiempo de regeneración, inicie la regeneración del segundo depósito.



Utilice sal limpia adecuada para su uso en equipos de tratamiento de agua. NO UTILICE SAL DE ROCA NI SAL SOLAR.

Mezcle 29.6 mL de lejía doméstica sin perfume y 15,1 litros de agua limpia y blanda. Debería obtener una solución de 100 ppm. Utilice 22,7 litros para las unidades comerciales.

Accione el bypass del sistema.

Desconecte la tubería de salmuera de la válvula de salmuera e introduzca el tubo de 3/8" (0,95 cm) en el recipiente que contenga la mezcla de lejía elaborada en el paso anterior.

Nota: No añada lejía al depósito de salmuera. Las sales contienen aditivos para eliminar el hierro que pueden emitir gases tóxicos.

Ponga el sistema en posición de servicio.

Ponga uno de los depósitos de la unidad en la posición de extracción de salmuera.

Permita el flujo de la mezcla hasta que detecte un fuerte olor a lejía (ya sea por el olfato o mediante pruebas) en el tubo de desagüe. Este procedimiento debería generar una solución de aproximadamente 20 ppm.

Cambie rápidamente al otro depósito y repita el procedimiento.

Desplace el disco de control hasta la posición de servicio y, a continuación, accione el bypass de la unidad. Permita que la unidad esté parada durante 30-60 minutos. The colder the water, the longer the stand time should be.

Vuelva a conectar la tubería de salmuera (el tubo de 3/8" o 0,95 cm) al depósito de salmuera y ponga la unidad en posición de servicio. A continuación, realice dos lavados posteriores de cada depósito del ablandador.

Instructions d'installation



Systèmes adoucisseurs

Adoucisseurs à blocs de sel
2020c


Adoucisseurs en armoire
AquaKinetic® Q227c
2040c
2050c
CC 206c
CC 208c


Adoucisseurs compacts
AquaKinetic® Q237
2040s OD
2050s

Adoucisseurs standard
2030s
2060s
2100s
2175s

Adoucisseurs commerciaux
2060s OD
2100s OD
CP 213s OD
CP 216s OD

Unités combinées
4060 Carbon
4060 Macrolite®

 Vérifiez la conformité de l'installation aux codes sanitaires et de la construction de votre région. L'installation doit satisfaire à tous les codes régionaux et nationaux.

 Commencez par contrôler la qualité de l'eau. Ce système n'a pas été conçu pour traiter une eau peu sûre sur un plan microbiologique ou d'une qualité inconnue sans une désinfection correcte en amont ou en aval du système.

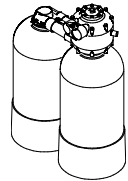
Identification des pièces



Manuel d'utilisation



Instructions d'installation

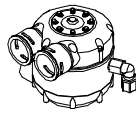


Ensemble de l'adoucisseur

Inclut :

le module de commande
cuve principale et distante
raccords de cuve
support de raccord
goupilles de support de connecteur
situées à l'intérieur des modèles
en armoire :

- 2020c
- 206c
- 208c
- 2040c
- 2050c



Vanne de commande Mach

2040c
2050c
2040s OD
2030s
2060s
2100s
2175s
2060s OD
2100s OD
CP 213s OD
CP 216s OD
4060s OD

Inclus avec ces systèmes :



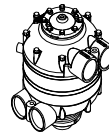
Adaptateurs d'entrée/refoulement



Clips en « E » d'adaptateur



Joints toriques d'entrée/refoulement



Vanne de commande ordinaire

2020c
CC 206c
CC 208c
Q227c
Q 237
2050s

Inclus avec ces systèmes :



Adaptateurs d'entrée/refoulement



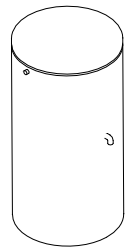
Goupille pour support d'adaptateur



Support d'adaptateur



Joints toriques d'entrée/refoulement



Cuve de saumure

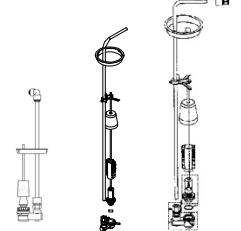


Tube de drainage



Tube de saumure

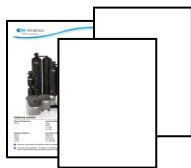
Vanne à saumure
Armoire, standard, commercial



Sécurité

À lire/revoir

Lisez attentivement toutes les étapes, conseils et règles avant d'installer et d'utiliser le système adoucissant Kinetico



Précautions en matière de produits chimiques

Fermez ou retirez les récipients en PVC et autre matériaux inflammables afin de prévenir des explosions ou des incendies.

Ventilez suffisamment lors de l'utilisation d'un nettoyant de PVC ou de colle



Protection oculaire

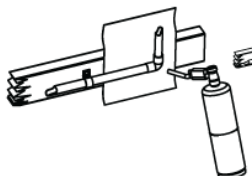
Portez une protection oculaire lors de l'installation afin de prévenir de tout accident pouvant affecter les yeux et provoqué par des copeaux de plastique/métalliques ou des déchets de soudure éjectés.



Soudure

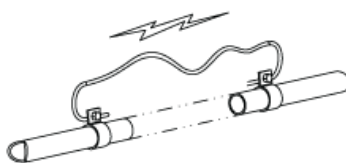
Utilisez une protection pour protéger toute surface pouvant être exposée à la flamme ou à une chaleur excessive.

N'utilisez que de la brasure SANS PLOMB.



Mise à la terre

Lors de l'installation d'un composant en plastique, installez des bandes de mises à la terre AVANT que les conduites soient réellement coupées afin de garantir d'être toujours relié à la terre.



Portée physique

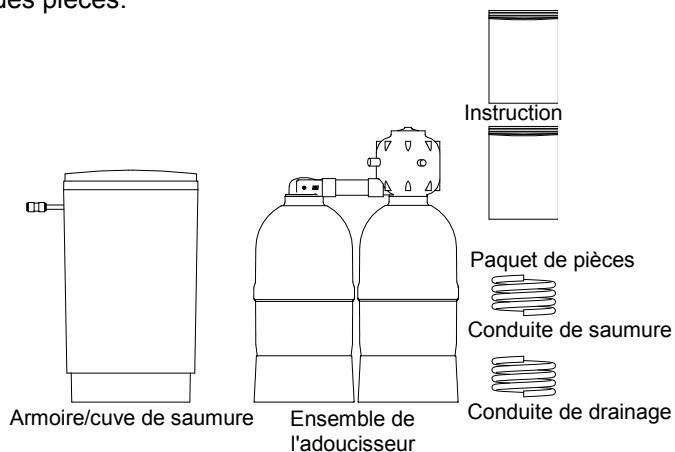
Utilisez une échelle pour tout travail hors de votre portée physique. Si vous travaillez de façon continue à une hauteur supérieure ou égale à 1,8 m (6 pieds), utilisez des dispositifs de sécurité appropriés.



Procédure

1. Déballez le matériel

Repérez et identifiez les pièces indiquées dans la section des pièces.



2. Testez la qualité de l'eau

Assurez-vous de la qualité de l'eau afin de déterminer l'installation appropriée.

Dureté totale
pH
Fer ferreux
Fer ferrique

3. Montez l'adoucisseur

Les grands adoucisseur nécessite un remplissage de produit et/ou le raccordement de la cuve.

Déposez la tête distante et la vanne de commande

Couvrez le tube vertical

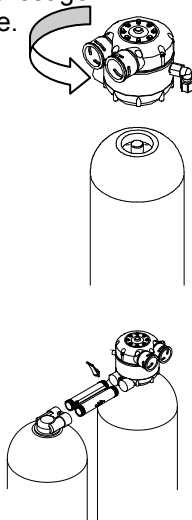
Pour le CP216s OD : ajoutez du produit

	Produit / cuve
¼ po x ½ po de gravier	0,5 pi ³
Gravier de silice	0,25 pied ³
Résine	4 pieds ³

Raccordez la vanne distante et de commande

Lubrifiez les joints toriques

Raccordez les cuves



4. Mettez l'adoucisseur en position

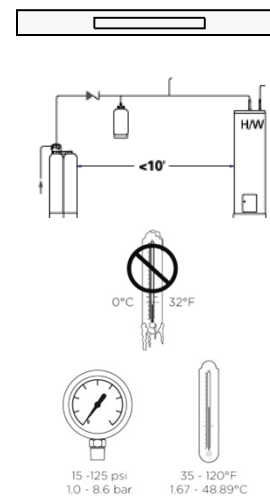
Placez l'adoucisseur et la cuve à saumure sur une surface de niveau

Si installé à moins de 3 mètres d'un ballon d'eau chaude, assurez-vous d'utiliser un vase d'expansion

Conditions environnementales :
50 °C max., protection contre le gel

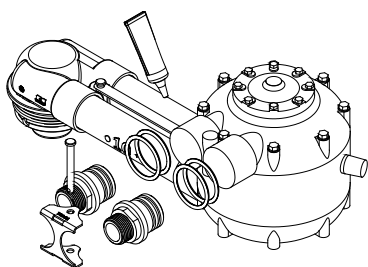
Conditions de l'eau :

Température 1 – 50 °C
Pression : 1 – 8,5 bar
Unités CP : 1,7 – 8,5 bar



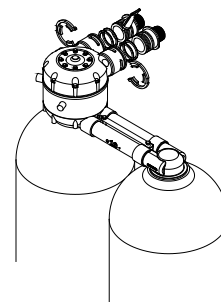
5a. Raccordez les adaptateurs pour les Systèmes à vanne de commande ordinaire

Lubrifiez les joints toriques
Insérez les adaptateurs
Insérez le support de l'adaptateur
Insérez la goupille de l'adaptateur



5b. Raccordez les adaptateurs pour les systèmes à vanne de commande Mach

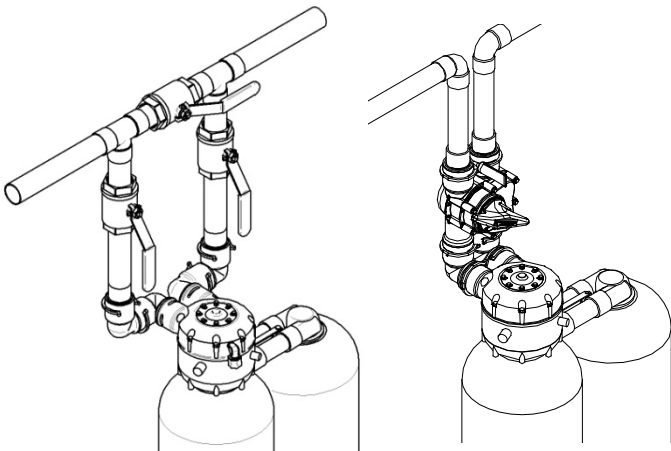
Installez les joints toriques
Lubrifiez les joints toriques
Insérez les adaptateurs
Insérez les clips en « E »



Procédure

6. Installez la dérivation

L'utilisation d'une dérivation externe à 3 vannes ou équivalente est recommandée.



7. Raccordez l'adoucisseur

Raccordez l'adoucisseur sur la plomberie principale via la dérivation

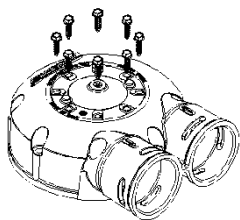
Ne soudez pas les adaptateurs en laiton s'ils sont insérés dans le module de commande

Faites attention lors de l'installation que la brasure et le débit ne touche pas :

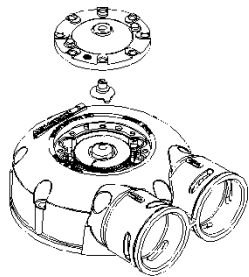
- les cuves de produit
- le module de commande
- les clips en E
- les composants en plastique concernés

8. Réglez le disque du compteur

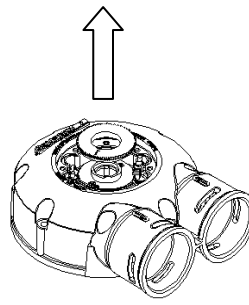
Réglez le nombre de gallons entre régénérations en fonction de la taille de votre système et de la qualité de l'eau en entrée (cf. étape 10).



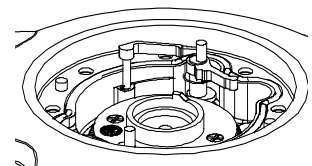
Déposez les vis d'assemblage



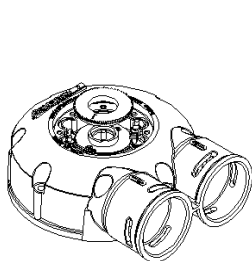
Déposez le capuchon et l'actionneur



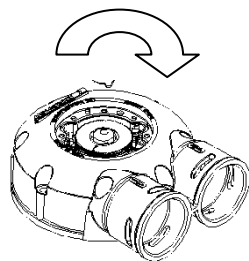
Déposez le disque en cours d'utilisation



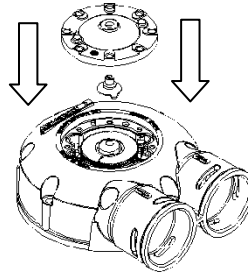
Assurez-vous que les cliquets sont remis en place avant d'insérer un disque neuf



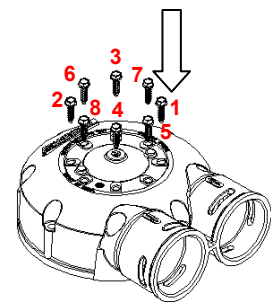
Insérez un disque de compteur neuf



Tournez doucement le disque dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les cliquets soient en place



Remettez l'actionneur et le capuchon en place



Resserrer les vis d'assemblage (8) dans l'ordre indiqué

Procédure

9. Réglez la vanne de saumure

Réglage du bouchon flottant (tous les modèles)

Déposez la vanne de saumure et posez-la sur une surface plate.

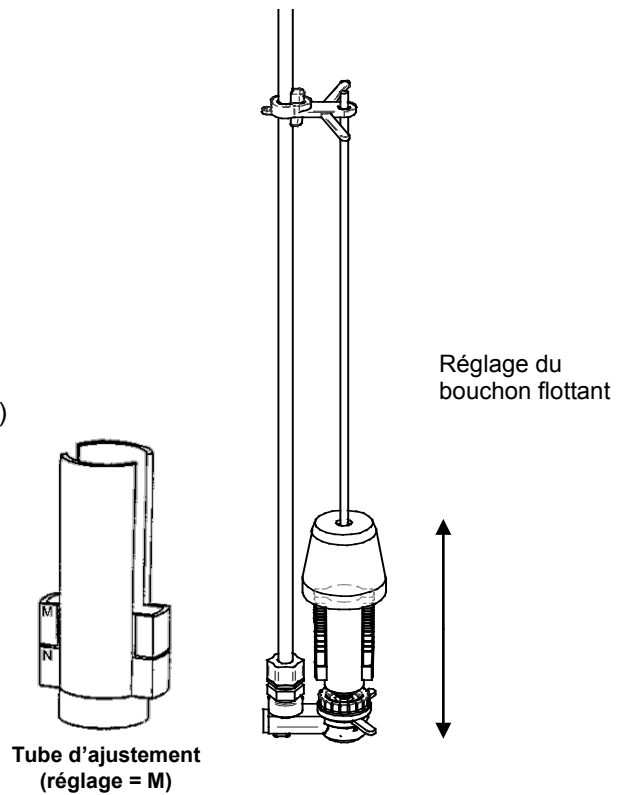
Déposez le ruban en caoutchouc.

La hauteur est mesurée depuis le bas de la vanne de saumure au sommet du bouchon flottant (dessin à droite).

Réglage du tube d'ajustement (modèles standard et commerciaux)

Découpez et déposez les languettes des deux côtés du tube.

La lettre ou le numéro restant ou imprimé sur la languette détermine le bon réglage. Le dessin de droite illustre un tube d'ajustement sur le réglage « M ».



Procédure

10. Tableau des vannes de saumure et des disques de compteur

Choisissez le disque en fonction de la dureté compensée en entrée.

Modèle	Taux de sel	(ajusteur)	Flotteur	Disque de compteur							
				Le chiffre illustre la dureté compensée en mg/l							
				1	2	3	4	5	6	7	8
2020c HE	0.23 Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	342	393
	0.34 Kg	--	4 ½"	68	120	188	257	325	393	445	513
2020c HF	0.23 Kg	--	--	34	68	86	120	154	188	222	257
	0.34 Kg	--	4 ½"	34	86	120	171	222	257	308	342
2020c OD	0.23Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	359	393
	0.34 Kg	--	4 ½"	68	137	205	274	342	410	479	547
Q227c	0.45 Kg	--	5 ½"	--	171	257	342	428	513	599	--
CC206c	0.23 Kg	--	5 ¼"	34	86	137	171	222	257	308	342
	0.45 Kg	--	6 ¼"	68	137	188	257	325	393	462	513
CC208c	0.45 Kg	--	5 ¼"	68	154	239	325	393	462	513	599
	0.64 Kg	--	5 ¾"	86	188	291	376	462	547	599	684
Q237	0.45 Kg	1.0	7 ¾"	68	137	205	274	342	410	462	513
	0.57 Kg	1.25	7 ¾"	86	171	257	342	410	496	564	633
2030s	0.82 Kg	A	7 ¾"	68	171	239	325	393	462	530	581
	1.09 Kg	C	7 ¾"	86	188	274	376	445	530	599	667
	1.22 Kg	D	7 ¾"	103	205	308	393	479	564	650	735
	1.36 Kg	E	7 ¾"	120	222	325	428	513	616	701	770
2040s OD	0.45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2040c	0.45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2050c	0.45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2050s	0.45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2060s	1.22 Kg	D	7 ¾"	137	257	376	479	581	684	770	855
	1.63 Kg	G	7 ¾"	154	308	462	581	701	821	923	1026
	1.81 Kg	H	7 ¾"	171	325	479	616	752	872	975	1077
	2.00 Kg	J	7 ¾"	188	342	496	650	787	906	1026	1129
2060s OD	1.22 Kg	D	7 ¾"	51	103	154	188	239	291	325	376
	1.81 Kg	H	7 ¾"	68	120	188	257	308	359	428	479
	2.00 Kg	J	7 ¾"	68	137	205	274	325	393	445	513
2100s	2.49 Kg	L	7 ¾"	188	359	513	650				
	3.40 Kg	N	7 ¾"	239	445	650	821				
	4.54 Kg	N	9 ½"	291	530	787	992	1146	1300	1454	1607
	6.80 Kg	N	13 ⅝"	325	633	889	1129	1300	1505	1676	1830
2100s OD	2.49 Kg	L	7 ¾"	86	171	239	308	376	428	479	513
	4.54 Kg	N	9 ½"	137	257	376	462	564	650	718	787
	6.80 Kg	N	13 ⅝"	171	325	462	581	684	787	889	975
2175s	6.80 Kg	1.25	10 ½"	462	855	1197	1505	1761	2001	2206	2394
	13.61 Kg	N	11"	581	1060	1488	1881	2206	2497	2770	2993
4060s OD C (Carbon)	1.50 Kg	F	7 ½"	68	137	205	257	308	359	410	445
	1.63 Kg	G	7 ¾"	68	154	222	274	342	393	428	479
	1.81 Kg	H	7 ¾"	86	154	239	308	359	428	479	530
4060s OD Macrolite®	2.00 Kg	J	7 ¾"	68	154	257	342	428	530	633	718
CP 213s OD	6.80 Kg	1.25	10 ½"	86	171	239	291	359	428	513	599
	11.34 Kg	N	11"	103	205	274	342	410	513	599	684
CP 216s OD	11.34 Kg	K	12"	86	154	222	274	325	376	428	513
	18.14 Kg	N	16"	103	205	274	359	428	513	599	684

Procédure

11. Raccordez la cuve à saumure

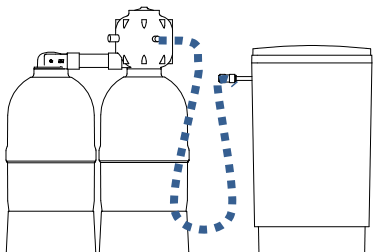
Enroulez 2 – 3 tours de ruban Téflon® autour du mamelon de 3/8 po de la vanne de commande.

Repérez le coude du tube de 3/8 po.

Serrez le coude à la main.

Attachez le tube de 3/8 po du coude jusqu'à la vanne de saumure – vissez à la main les écrous latéraux du tube.

Assurez-vous que le tube n'est pas tordu.



**Serrer à la main puis tourner de 1,5 à 2 tours avec une clé*

12. Installez la conduite de drainage

Enroulez 2 – 3 tours de ruban Téflon® autour du mamelon de 1/2 po de la vanne de commande.

Repérez le coude du tube de 1/2 po.

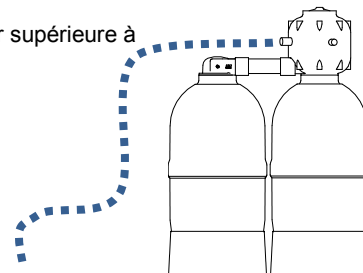
Serrez le coude à la main.

Fixez la conduite de drainage de 5/8 po du coude au drain.

Assurez-vous que la conduite n'est pas tordue.

La longueur des conduites de drainage ne doit pas dépasser 8 pieds à partir de la tête du module.

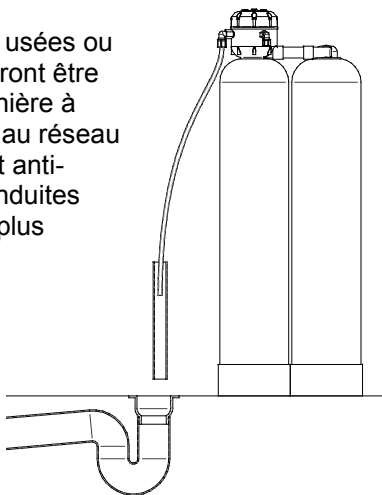
Sur les conduites d'une longueur supérieure à 10 mètres, augmentez le diamètre de la conduite de drainage.



**Serrer à la main puis tourner de 1,5 à 2 tours avec une clé*

13. Confirmez la présence d'un écart anti-retour avec le drain

Le raccordement des eaux usées ou les refoulements d'eau devront être conçus et fabriqués de manière à permettre le raccordement au réseau d'eau sanitaire par un écart anti-retour du diamètre de 2 conduites ou de 25 mm, la valeur la plus importante prévalant.

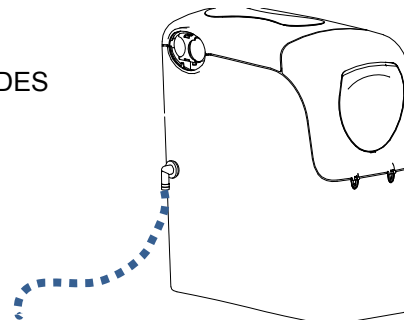


14. Installez le trop-plein de la cuve à saumure

Installez une conduite de trop-plein de D.I de 1/2 po ou de 5/8 po (en fonction du tambour) sur le raccord de trop-plein à crans se trouvant sur le tambour et raccordez-la à un drain.

Assurez-vous que le drain n'est pas plus haut que le raccord à crans.

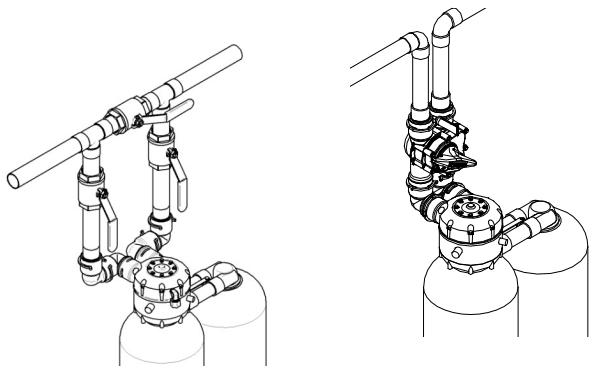
RESPECTEZ LES CODES DE PLOMBERIE.



15. Rincez le système

Rincez les conduites d'entrée et de refoulement en ouvrant le soupape de dérivation et en laissant l'eau rincer tous les débris dans les conduites.

Purgez les conduites pendant 10 minutes.



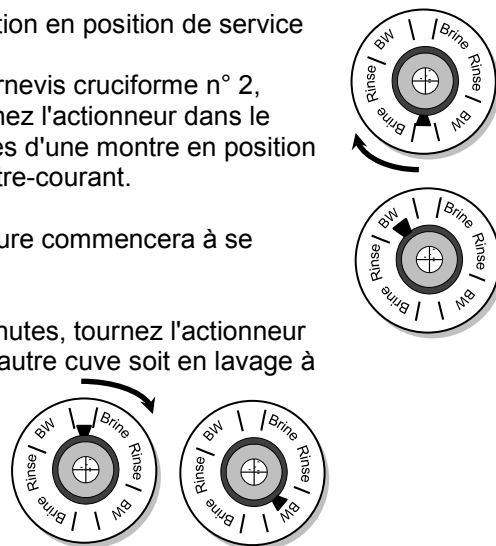
16. Mettez le système en service

Mettez la dérivation en position de service

À l'aide d'un tournevis cruciforme n° 2, appuyez et tournez l'actionneur dans le sens des aiguilles d'une montre en position de lavage à contre-courant.

La cuve à saumure commencera à se remplir.

Au bout de 5 minutes, tournez l'actionneur jusqu'à ce que l'autre cuve soit en lavage à contre-courant.

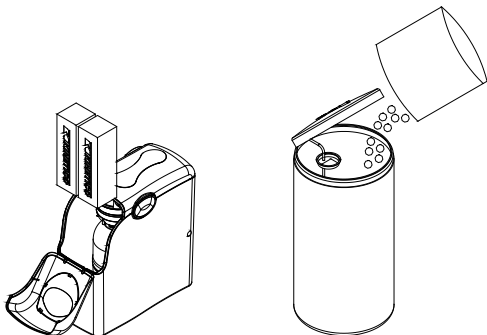


Procédure

17. Ajoutez du sel

Ajoutez du sel de bonne qualité à ce moment-là.

N'UTILISEZ PAS DE SEL DE MER OU DE SEL DE GEMME.



18. Purgez l'air du circuit de plomberie

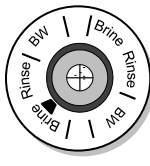
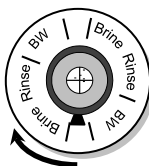
Une fois le groupe complètement sous pression, ouvrez un robinet dans la maison pour purger l'air des conduites.

Vérifiez tous les autres robinets de la maison et purgez l'air en faisant passer le groupe d'une cuve à l'autre à la main.

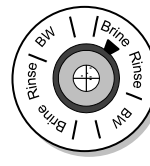
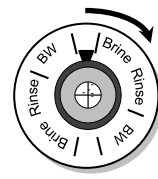
19. Désinfectez l'adoucisseur

Régénérez les deux cuves.

À l'aide d'un tournevis cruciforme n° 2, tournez l'actionneur dans le sens des aiguilles d'une montre en position de saumure.



Après la période de régénération, lancez la régénération sur la seconde cuve.



Utilisez du sel de bonne qualité et approprié au matériel de traitement de l'eau. N'UTILISEZ PAS DE SEL DE MER OU DE SEL DE GEMME.

Mélangez 29,6 ml d'eau de javel domestique sans parfum à 15,1 litres d'eau douce/propre. Vous devriez obtenir une solution 100 ppm. Utilisez 22,7 litres pour les adoucisseurs commerciaux.

Mettez le système en dérivation.

Débranchez la conduite de saumure de la soupape à saumure et mettez le tube de 3/8 po dans le récipient contenant le mélange à l'eau de javel mentionné à l'étape ci-dessus.

Remarque : N'ajoutez pas de l'eau de javel dans la cuve à saumure. Les sels contenant des additifs contre les dépôts de fer généreront des vapeurs nocives.

Mettez le système en service.

Placez le groupe en tirage de la saumure sur une cuve.

Extrayez le mélange jusqu'à ce qu'une forte odeur d'eau de javel soit détectée (sentie ou ressentie) dans la conduite de drainage. Cette procédure doit produire environ 20 ppm dans la solution mélangée.

Passez rapidement à l'autre cuve et répétez la procédure.

Mettez le disque de commande sur la position de service et mettez le groupe en neutralisation. Laissez reposer le groupe pendant 30 à 60 minutes. Plus l'eau est froide, plus la durée de repos doit être longue.

Rebranchez la conduite de saumure (tube de 3/8 po) sur la cuve à saumure et allumez le groupe. Lavez ensuite deux fois chaque cuve de l'adoucisseur à contre-courant.

Installationsanleitung



Enthärtungssysteme

Blocksalz-Enthärtungsanlagen

2020c

Schrank-Enthärtungsanlagen

AquaKinetic® Q227c

2040c

2050c

CC 206c

CC 208c

Kompakt-Enthärtungsanlagen

AquaKinetic® Q237

2040s OD

2050s

Standard-Enthärtungsanlagen

2030s

2060s

2100s

2175s

Kommerzielle Enthärtungsanlagen

2060s OD

2100s OD



CP 213s OD

CP 216s OD

Kombigeräte

4060 Carbon

4060 Macrolite®

-  Informieren Sie sich über die örtlichen Bau- und Hygienebestimmungen, die bei der Installation einzuhalten sind. Die Installation muss entsprechend der staatlichen und örtlichen Bestimmungen erfolgen.
-  Überprüfen Sie zunächst die Wasserqualität. Diese Anlage sollte nur dann an eine mikrobiologisch bedenkliche Wasserversorgung oder eine Wasserversorgung mit unbekannter Qualität angeschlossen werden, sofern vor oder hinter der Anlage eine angemessene Desinfektion erfolgt.

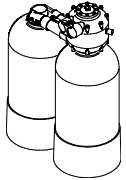
Teilleiste



Benutzerhandbuch

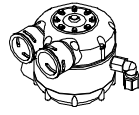


Installationsanleitung



Enthärtereinheit

Enthält:
 Steuermodul
 Haupt- und Nebentanks
 Tankanschlüsse
 Anschlusshalterung
 Anschlusshalterungsstifte
 In folgenden Schrankmodellen enthalten:
 2020c
 206c
 208c
 2040c
 2050c



Mach-Regelventil

2040c
 2050c
 2040s OD
 2030s
 2060s
 2100s
 2175s
 2060s OD
 2100s OD
 CP 213s OD
 CP 216s OD
 4060s OD

Diese Systeme enthalten:



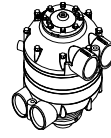
Adapter für Einlass/Auslass



E-Clips für Adapter



O-Ringe für Einlass/Auslass



Klassisches Regelventil

2020c
 CC 206c
 CC 208c
 Q227c
 Q 237
 2050s

Diese Systeme enthalten:



Adapter für Einlass/Auslass



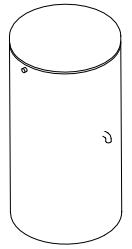
Adapterhalterungsstift



Adapterhalterung



O-Ringe für Einlass/Auslass



Salzbehälter



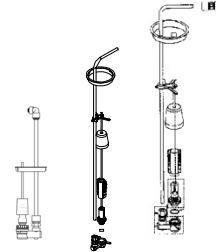
Ablaufschlauch



Schlauch für Salzlösung

Ventil für Salzlösung

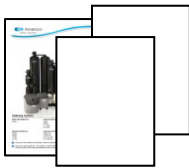
Schrank-, Standard- und kommerzielle Systeme



Sicherheit

Dokumentation

Lesen Sie alle Schritte, Anleitungen und Regeln vor Installation und Betrieb der Kinetico-Enthärtungsanlage sorgfältig durch.



Chemikalien

Schließen oder entfernen Sie PVC-Behälter und andere entzündliche Materialien, um Brände oder Explosionen zu verhindern.

Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung, wenn Sie PVC-Reiniger oder -Kleber verwenden.



Augenschutz

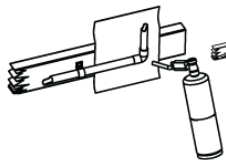
Tragen Sie bei der Montage eine geeignete Schutzbrille, um Augenverletzungen durch Lötspitzer, Metall- oder Kunststoffspäne zu verhindern.



Löten

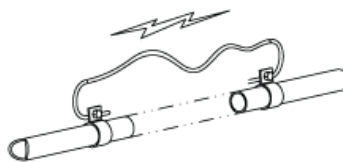
Verwenden Sie eine feuerfeste Unterlage zum Schutz aller Oberflächen, die der Lötflamme oder übermäßiger Hitzeeinwirkung ausgesetzt werden könnten.

Verwenden Sie ausschließlich BLEIFREIES Lot.



Erdung

Installieren Sie beim Einbau von Kunststoffkomponenten die Erdungsbänder VOR dem Durchtrennen der Leitungen, damit die Erdung stets gewährleistet ist.



Erreichbarkeit

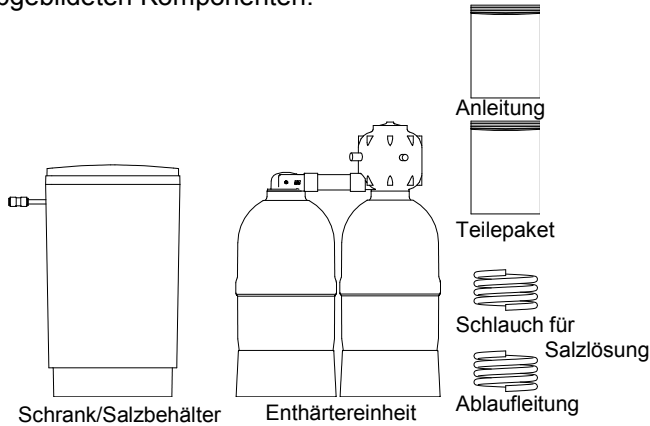
Verwenden Sie für Über-Kopf-Arbeiten an schwer erreichbaren Orten eine Leiter. Treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen, wenn Sie längere Zeit in Höhen von über 1,8 m arbeiten.



Vorgehensweise

1. Auspacken der Komponenten

Suchen und identifizieren Sie alle in der Teileliste abgebildeten Komponenten.



2. Testen der Wasserqualität

Überprüfen Sie die Wasserqualität, um die korrekte Einstellung zu ermitteln.

Gesamthärte
pH
Zweiwertiges Eisen
Dreiwertiges Eisen

3. Montage des Enthärters

Bei größeren Anlagen ist eine Medienbefüllung und/oder ein Tankanschluss erforderlich.

Entfernen Sie Fernsteuerungskopf und Regelventil.

Decken Sie das Steigrohr ab.

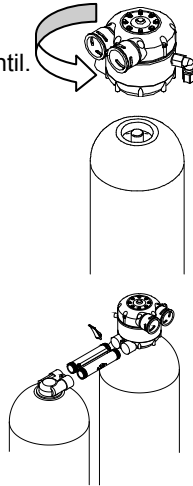
Nur CP216s OD: Fügen Sie Medien hinzu.

	Medien / Tank
Kies (6,4 mm x 3,2 mm)	14,2 l
Kiesel	7,1 l
Resin	113,3 l

Bringen Sie Fernsteuerungskopf und Regelventil wieder an.

Fetten Sie die O-Ringe.

Schließen Sie die Tanks an.



4. Positionieren des Enthärters

Stellen Sie den Enthärter und den Salzbehälter auf eine ebene Oberfläche.

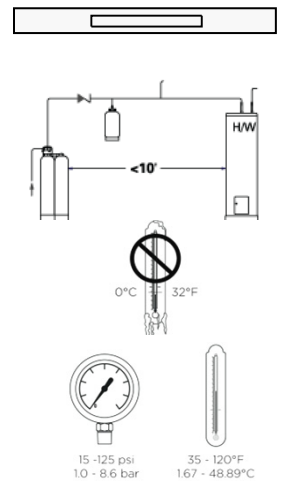
Wenn sich der Heizwassertank in drei Meter Entfernung oder näher befindet, sollte ein Ausgleichstank verwendet werden.

Umgebungsbedingungen:

Max. 50° C, vor Frost schützen

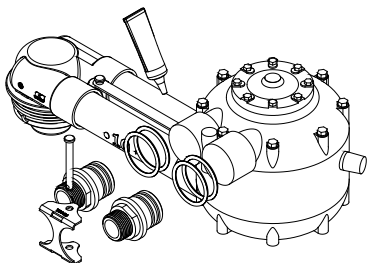
Wasserbedingungen:

Temperatur 1 bis 50° C
Druck: 1 bis 8,5 bar
CP-Anlagen: 1,7 bis 8,5 bar



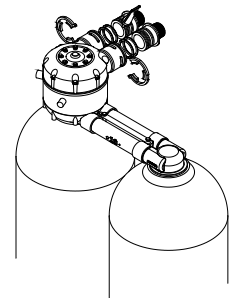
5a. Anschließen der Adapter bei Systemen mit klassischem Regelventil

Fetten Sie die O-Ringe.
Setzen Sie die Adapter ein.
Setzen Sie die Adapterhalterungen ein.
Setzen Sie die Adapterstifte ein.



5b. Anschließen der Adapter bei Systemen mit Mach-Regelventil

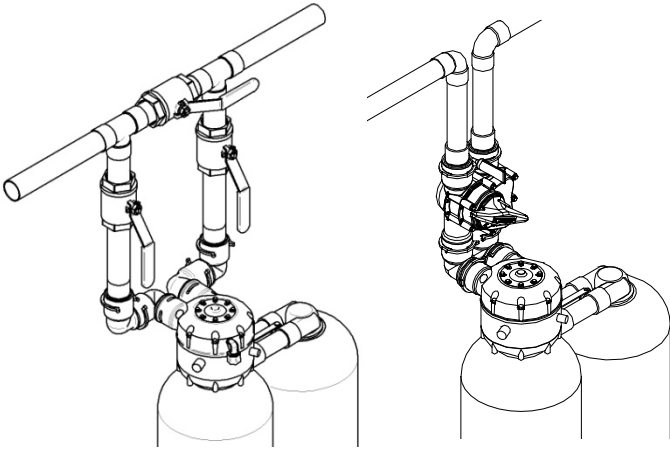
Bringen Sie die O-Ringe an.
Fetten Sie die O-Ringe.
Setzen Sie die Adapter ein.
Setzen Sie die E-Clips



Vorgehensweise

6. Installieren des Bypass

Empfohlen wird ein Bypass mit drei Ventilen oder ein Äquivalent.



7. Anschließen des Enthärter

Schließen Sie den Enthärter über den Bypass an die Hauptwasserleitung an.

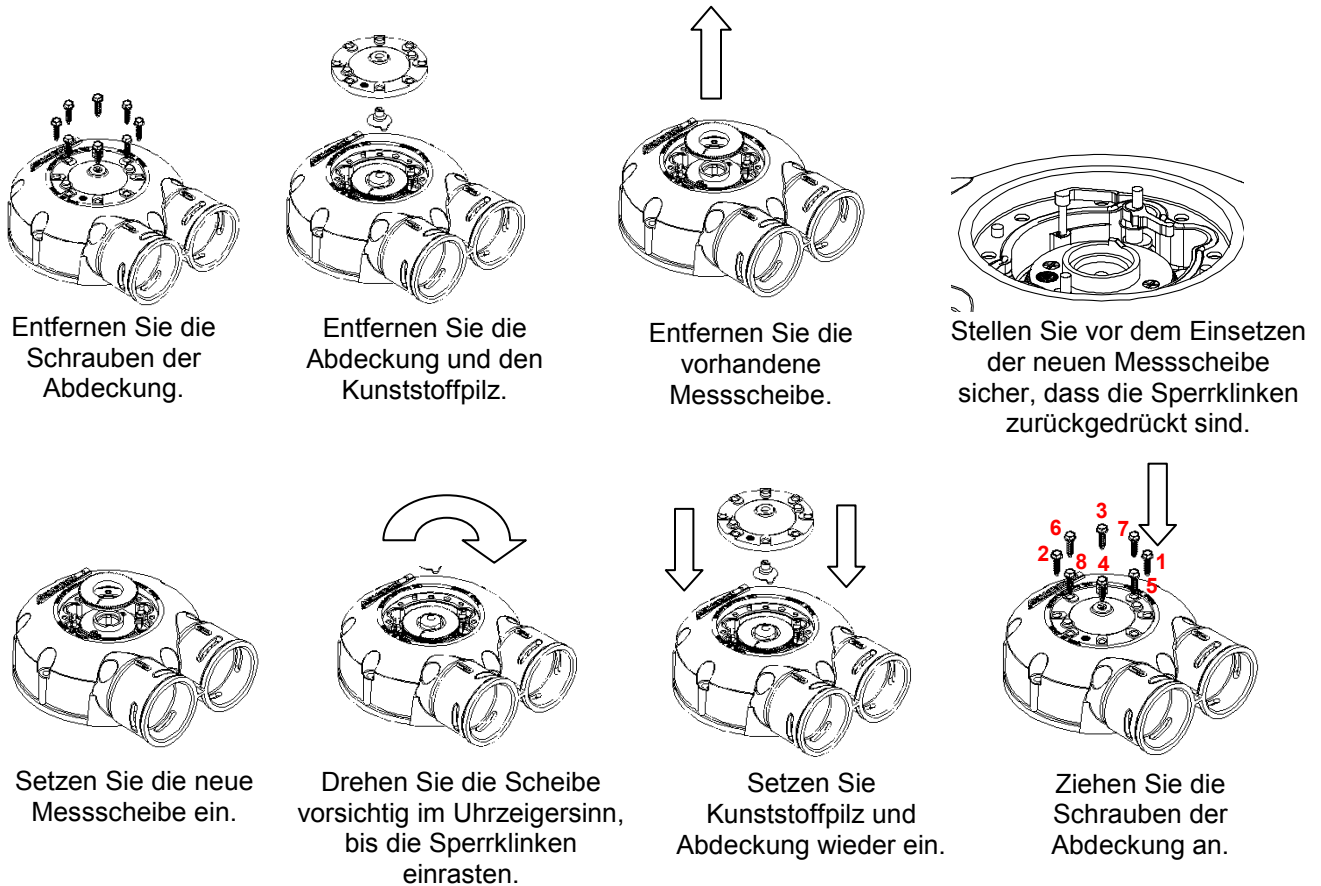
Löten Sie keine Messingadapter, während sie sich im Steuermodul befinden.

Achten Sie bei der Installation darauf, dass Lot und Fluss nicht mit den folgenden Komponenten in Kontakt kommen:

- Medientanks
- Steuermodul
- E-Clips
- zugehörige Kunststoffkomponenten

8. Einstellen der Messscheibe

Legen Sie die Anzahl an Litern zwischen den Regenerierungen in Abhängigkeit von der Größe der Anlage und der Qualität der Wasserversorgung fest (siehe Schritt 10).



Entfernen Sie die Schrauben der Abdeckung.

Entfernen Sie die Abdeckung und den Kunststoffpilz.

Entfernen Sie die vorhandene Messscheibe.

Stellen Sie vor dem Einsetzen der neuen Messscheibe sicher, dass die Sperrklinken zurückgedrückt sind.

Setzen Sie die neue Messscheibe ein.

Drehen Sie die Scheibe vorsichtig im Uhrzeigersinn, bis die Sperrklinken einrasten.

Setzen Sie Kunststoffpilz und Abdeckung wieder ein.

Ziehen Sie die Schrauben der Abdeckung an.

Vorgehensweise

9. Einstellen des Ventils für die Salzlösung

Einstellen des Schwimmers (alle Anlagen)

Entfernen Sie das Ventil für die Salzlösung, und stellen Sie es auf eine ebene Oberfläche.

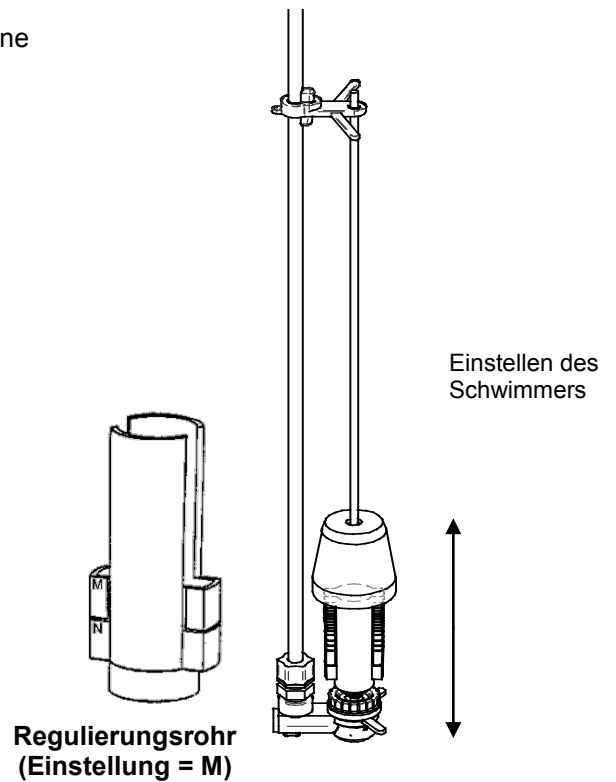
Entfernen Sie das Gummiband.

Die Höhe wird vom Fuß des Ventils für die Salzlösung bis zur Oberkante des Schwimmers gemessen (siehe rechte Zeichnung).

Einstellen des Regulierungsrohrs (Standard- und kommerzielle Anlagen)

Schneiden Sie die Laschen zu beiden Seiten des Rohrs ab, und entfernen Sie sie.

Die verbleibende Zahl bzw. der verbleibende Buchstabe auf der Lasche gibt die korrekte Einstellung an. Die Zeichnung rechts zeigt ein Regulierungsrohr mit Einstellung „M“.



Vorgehensweise

10. Tabelle für Messscheibe und Salzlösungsventil

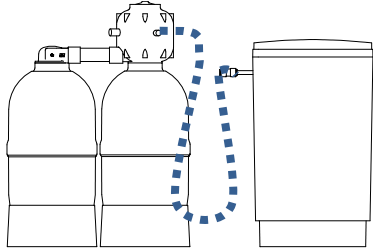
Wählen Sie die Scheibe entsprechend der kompensierten Einlasshärte.

Modell	Salz	(Regulierung)	Schwimmer	Messscheibe							
				Zahl gibt kompensierte Härte in mg/l an							
				1	2	3	4	5	6	7	8
2020c HE	0,23 Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	342	393
	0,34 Kg	--	4 ½"	68	120	188	257	325	393	445	513
2020c HF	0,23 Kg	--	--	34	68	86	120	154	188	222	257
	0,34 Kg	--	4 ½"	34	86	120	171	222	257	308	342
2020c OD	0,23Kg	--	--	51	103	154	205	257	308	359	393
	0,34 Kg	--	4 ½"	68	137	205	274	342	410	479	547
Q227c	0,45 Kg	--	5 ½"	--	171	257	342	428	513	599	--
CC206c	0,23 Kg	--	5 ¼"	34	86	137	171	222	257	308	342
	0,45 Kg	--	6 ¼"	68	137	188	257	325	393	462	513
CC208c	0,45 Kg	--	5 ¼"	68	154	239	325	393	462	513	599
	0,64 Kg	--	5 ¾"	86	188	291	376	462	547	599	684
Q237	0,45 Kg	1.0	7 ¾"	68	137	205	274	342	410	462	513
	0,57 Kg	1.25	7 ¾"	86	171	257	342	410	496	564	633
2030s	0,82 Kg	A	7 ¾"	68	171	239	325	393	462	530	581
	1,09 Kg	C	7 ¾"	86	188	274	376	445	530	599	667
	1,22 Kg	D	7 ¾"	103	205	308	393	479	564	650	735
	1,36 Kg	E	7 ¾"	120	222	325	428	513	616	701	770
2040s OD	0,45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2040c	0,45 Kg	--	--	120	257	359	462	530	616	684	752
2050c	0,45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2050s	0,45 Kg	--	--	103	205	308	410	513	616	718	804
2060s	1,22 Kg	D	7 ¾"	137	257	376	479	581	684	770	855
	1,63 Kg	G	7 ¾"	154	308	462	581	701	821	923	1026
	1,81 Kg	H	7 ¾"	171	325	479	616	752	872	975	1077
	2,00 Kg	J	7 ¾"	188	342	496	650	787	906	1026	1129
2060s OD	1,22 Kg	D	7 ¾"	51	103	154	188	239	291	325	376
	1,81 Kg	H	7 ¾"	68	120	188	257	308	359	428	479
	2,00 Kg	J	7 ¾"	68	137	205	274	325	393	445	513
2100s	2,49 Kg	L	7 ¾"	188	359	513	650				
	3,40 Kg	N	7 ¾"	239	445	650	821				
	4,54 Kg	N	9 ½"	291	530	787	992	1146	1300	1454	1607
	6,80 Kg	N	13 ⅜"	325	633	889	1129	1300	1505	1676	1830
2100s OD	2,49 Kg	L	7 ¾"	86	171	239	308	376	428	479	513
	4,54 Kg	N	9 ½"	137	257	376	462	564	650	718	787
	6,80 Kg	N	13 ⅜"	171	325	462	581	684	787	889	975
2175s	6,80 Kg	1,25	10 ½"	462	855	1197	1505	1761	2001	2206	2394
	13,61 Kg	N	11"	581	1060	1488	1881	2206	2497	2770	2993
4060s OD C (Carbon)	1,50 Kg	F	7 ½"	68	137	205	257	308	359	410	445
	1,63 Kg	G	7 ¾"	68	154	222	274	342	393	428	479
	1,81 Kg	H	7 ¾"	86	154	239	308	359	428	479	530
4060s OD Macrolite®	2,00 Kg	J	7 ¾"	68	154	257	342	428	530	633	718
CP 213s OD	6,80 Kg	1,25	10 ½"	86	171	239	291	359	428	513	599
	11,34 Kg	N	11"	103	205	274	342	410	513	599	684
CP 216s OD	11,34 Kg	K	12"	86	154	222	274	325	376	428	513
	18,14 Kg	N	16"	103	205	274	359	428	513	599	684

Vorgehensweise

11. Anschließen des Salzbehälters

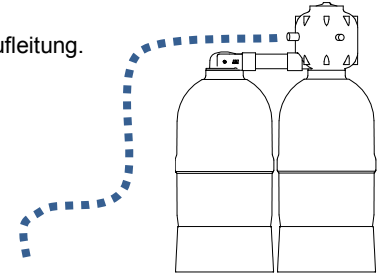
Bringen Sie zwei bis drei Lagen Teflon®-Klebeband auf den 3/8"-Nippeln des Regelventils an.
Suchen Sie den 3/8" x-Krümmen.
Ziehen Sie den Krümmer von Hand fest.
Schließen Sie die 3/8"-Leitung zwischen Krümmer und Salzlösungsventil an, und ziehen Sie die Seitenmutter der Leitung von Hand fest.*
Stellen Sie sicher, dass sich keine Knicke in der Leitung befinden.



**Anziehen von Hand, dann 1 1/2 bis 2 Drehungen mit Schraubenschlüssel*

12. Anbringen der Ablaufleitung

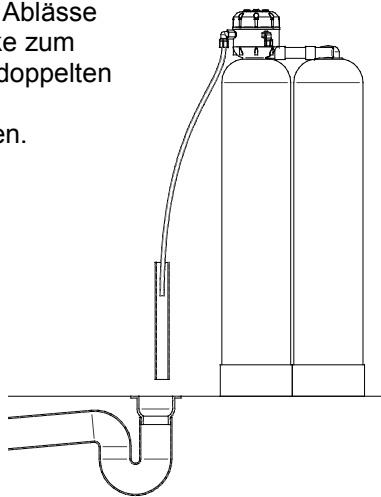
Bringen Sie zwei bis drei Lagen Teflon®-Klebeband auf den 1/2"-Nippeln des Regelventils an.
Suchen Sie den 1/2" x-Krümmen.
Ziehen Sie den Krümmer von Hand fest.
Bringen Sie die 5/8"-Ablaufleitung zwischen Krümmer und Ablauf an.*
Stellen Sie sicher, dass sich keine Knicke in der Leitung befinden.
Ablaufleitungen dürfen nicht höher als 2,4 m oberhalb des Modulkopfs geführt werden.
Erhöhen Sie bei Leitungen, deren Länge 10 m übersteigt, den Durchmesser der Ablaufleitung.



** Anziehen von Hand, dann 1 1/2 bis 2 Drehungen mit Schraubenschlüssel*

13. Prüfen der Luftstrecke beim Ablauf

Abwasseranschlüsse oder Ablässe sollten über eine Luftstrecke zum Abwassersystem mit dem doppelten Rohrdurchmesser bzw. mindestens 25 mm verfügen.

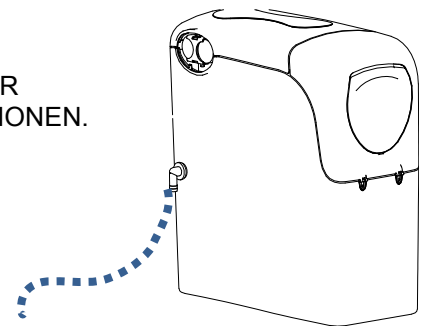


14. Anbringen des Salzbehälter-überlaufs

Bringen Sie je nach Trommel eine 1/2"- oder 5/8"-I.D.-Überlaufleitung am Überlaufstutzen der Trommel an, und schließen Sie sie am Ablauf an.

Achten Sie darauf, dass der Ablauf sich nicht oberhalb des Stutzens befindet.

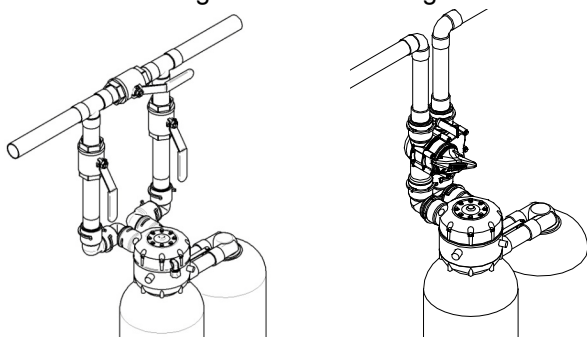
BEACHTEN SIE DIE BESTIMMUNGEN FÜR SANITÄRINSTALLATIONEN.



15. Spülen des Systems

Spülen Sie sowohl die Einlass- als auch die Auslassleitungen, indem Sie das Bypassventil öffnen und die Leitungen zur Entfernung möglicher Rückstände durchspülen.

Spülen Sie die Leitungen 10 Minuten lang.



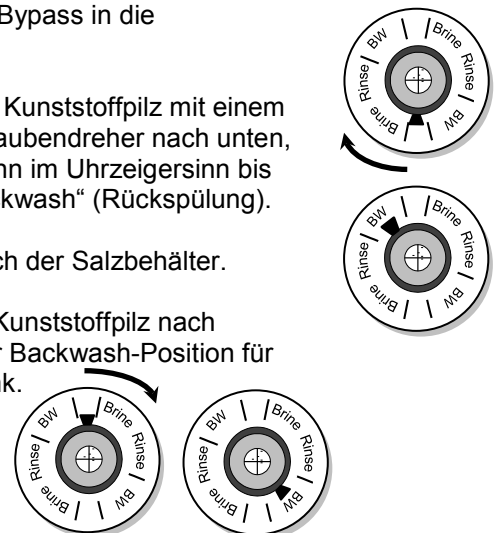
16. Inbetriebnahme der Anlage

Bringen Sie den Bypass in die Betriebsstellung.

Drücken Sie den Kunststoffpilz mit einem Kreuzschlitzschraubendreher nach unten, und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn bis zur Position „Backwash“ (Rückspülung).

Daraufhin füllt sich der Salzbehälter.

Drehen Sie den Kunststoffpilz nach 5 Minuten bis zur Backwash-Position für den anderen Tank.

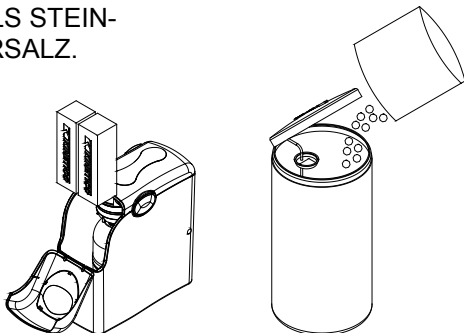


Vorgehensweise

17. Befüllen mit Salz

Füllen Sie jetzt hochwertiges Salz ein.

VERWENDEN SIE KEINESFALLS STEIN- ODER MEERSALZ.



18. Entlüftung der Leitungen

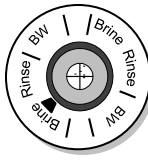
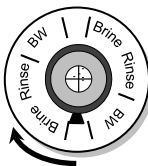
Wenn die Anlage vollständig unter Druck steht, öffnen Sie einen Wasserhahn im Gebäude, um die Leitungen zu entlüften.

Kontrollieren Sie alle weiteren Wasserhähne im Gebäude, und entlüften Sie die Anlage, indem Sie manuell von einem Tank auf den anderen umschalten.

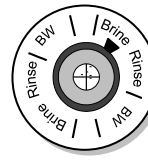
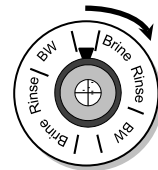
19. Desinfektion des Enthärters

Regenerieren Sie beide Tanks.

Drehen Sie den Kunststoffpilz mit einem Kreuzschlitzschraubendreher im Uhrzeigersinn bis zur Position „Brine“ (Salzlösung).



Starten Sie nach der Regenerierung des ersten Tanks die Regenerierung des zweiten.



Verwenden Sie hochwertiges Salz, das zur Verwendung in Wasseraufbereitungsanlagen vorgesehen ist. VERWENDEN SIE KEINESFALLS STEIN- ODER MEERSALZ.

Geben Sie 29,6 ml unparfümierte Haushaltsbleiche in 15,1 l sauberes Weichwasser. Sie sollten eine Lösung mit 100 ppm erhalten. Verwenden Sie bei kommerziellen Anlagen 22,7 l.

Stellen Sie das System auf Bypass.

Trennen Sie die Salzlösungsleitung vom Salzlösungsventil, und führen Sie den 3/8"-Schlauch in den Behälter mit der Bleichlösung aus obigem Schritt.

Hinweis: Geben Sie keine Bleiche in den Salzbehälter. Salze mit Red-Out-Zusätzen führen zur Entwicklung gefährlicher Dämpfe.

Nehmen Sie die Anlage in Betrieb.

Starten Sie die Salzsansaugung für einen Tank.

Lassen Sie die Lösung ein, bis ein starker Bleichgeruch in der Ablaufleitung feststellbar ist (wahrnehmbar oder getestet). Bei diesem Vorgang sollten ca. 20 ppm in der Mischlösung erzielt werden.

Wechseln Sie rasch zum anderen Tank, und wiederholen Sie den Vorgang.

Bringen Sie die Steuerscheibe in die Betriebsstellung, und stellen Sie die Anlage anschließend auf Bypass. Nehmen Sie die Anlage 30 bis 60 Minuten lang nicht in Betrieb. Je kälter das Wasser, desto länger sollten Sie mit der Inbetriebnahme warten.

Schließen Sie die Salzlösungsleitung (3/8"-Schlauch) wieder am Salzbehälter an, und nehmen Sie die Anlage in Betrieb. Nehmen Sie dann zwei Umkehrspülungen für jeden Tank der Enthärteranlage vor.



© 2012 Kinetico Incorporated
www.kinetico.com
Product No. 14197B
N.º producto 14197B
Produit n° 14197B
Produktnr. 14197A