



ES
EN

VERSA
REVERSE OSMOSIS

MANUAL DE INSTRUCCIONES

EQUIPOS
DE ÓSMOSIS INVERSA

VERSA

R E V E R S E O S M O S I S

ESP - ÍNDICE

P

0	Características principales	5
1	Características técnicas	6
2	Funcionamiento del equipo	9
3	Interface. Estado en el que se encuentra el sistema	9
4	Garantía	10
5	Hoja de registro de la instalación	11
6	Servicio de mantenimiento	12

EN - INDEX

P

0	Main specifications	15
1	Technical characteristics	16
2	How the equipment works	19
3	Interface, system status	19
4	Warranty	20
5	Installation registration sheet	21
6	Maintenance service	22

MANUAL DE USUARIO

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS INVERSA

0. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



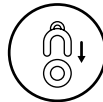
REMINERAIZADOR
POST-FILTRO
AJUSTADOR DE PH



**DOUBLE
FLOW**
MAYOR CAUDAL
DE AGUA DISPENSADA



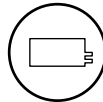
AQUASTOP
AVISO AUTOMÁTICO
DE MANTENIMIENTO



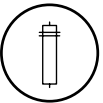
CLICK
CONEXIONES RÁPIDAS Y
DE MÁXIMA SEGURIDAD



**PRESSURE
CONTROL**
PROTECCIÓN CONTRA
CAIDAS DE PRESIÓN



**Q
CARBON**
CARBÓN SEGÚN NORMA
UNE EN 12915-A



**GREENFILTER
MEMBRANE**
MEMBRANA ORIGINAL



Conserve este manual, que incluye los apartados de libro de servicio y garantía, para poder proporcionarle un mejor servicio post-venta.

FICHA TÉCNICA

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS INVERSA

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APLICACIÓN

Tratamiento del agua
Ósmosis inversa

Uso

Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisitos de la Directiva Europea sobre agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

Modificaciones por reducción o aporte

· El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes.

· Reducción mínima* de determinados compuestos y parámetros:

Sodio: 90%.
Calcio: 90%.
Sulfato: 90%.
Cloruro: 90%.
Dureza total: 90%.
Conductividad: 90%.

* En función de las características del agua a tratar (en la salida de la membrana). Estos valores pueden variar en función del tipo de posfiltro que incorpore el equipo y/o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que incorpore).

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

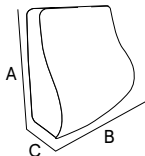
	EQUIPO SIN BOMBA	EQUIPO CON BOMBA
Presión (máx./mín.):	6 bar (600kPa). 2,5 bar (250 kPa)	2,5 bar (250kPa). 1 bar (100 kPa)
TDS (máx.):	2000ppm.	2000ppm.
Temperatura (máx./mín.):	40 °C - 2 °C.	40 °C - 2 °C.
Dureza (máx.):	15 °HF. **	15 °HF. **

Tipo de control: Válvula mecánica 4 vías.

Presostato de máxima presión.
Electroválvula de paso de control de entrada.

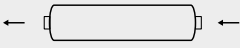
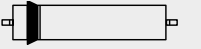

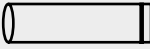
Sistema de seguridad: -

Presostato de mínima presión.
Sensor de fugas electrónico.

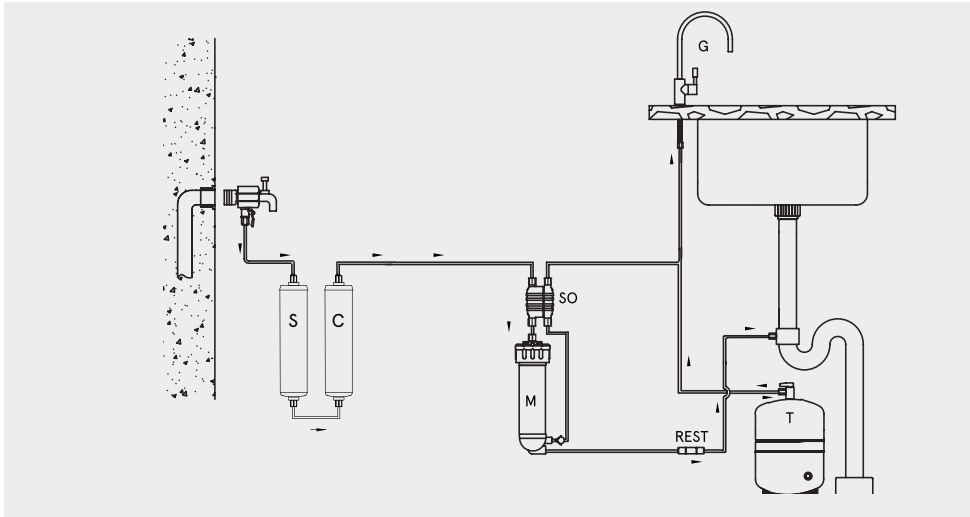


Dimensiones (A x B x C en mm): 419 x 408 x 228
Peso (en Kg): 8,5
Depósito (A x B en mm): Integrado
Volumen total depósito: 5,5
Conexión depósito: -
Conexión entrada: 1/4"
Conexión desagüe: 1/4"
Conexión grifo: 3/8"
Adaptador de pared: 3/8" M-F. *****
Collarín de desagüe: Abrazadera para tubo de desagüe de 40 mm

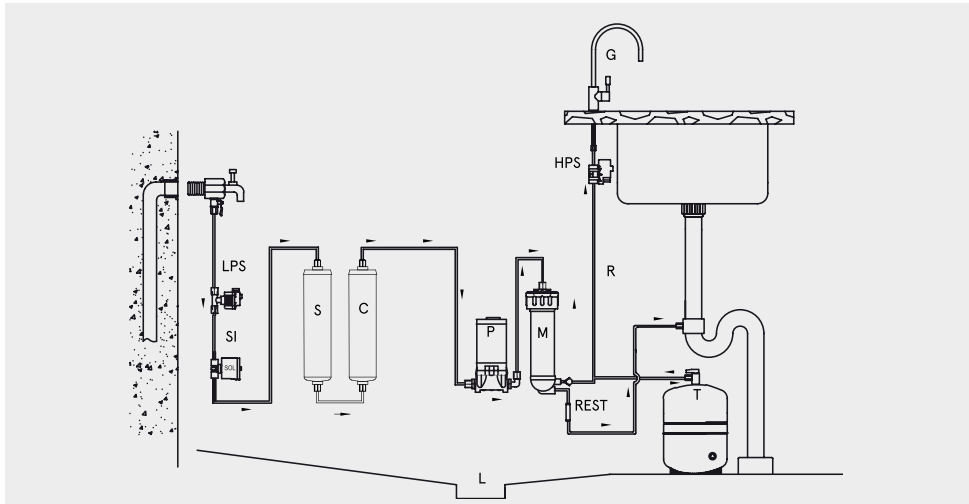
419 x 408 x 228
10,5
Integrado
5,5
-
1/4"
1/4"
3/8"
3/8" M-F. *****
Abrazadera para tubo de desagüe de 40 mm

	EQUIPO SIN BOMBA	EQUIPO CON BOMBA
Prefiltros	1 x INLINE Sedimentos 1 x INLINE GAC	1 x INLINE Sedimentos 1 x INLINE GAC
		IN/ENTRADA OUT/SALIDA
		IN: RH 1/4" OUT: RH 1/4"
Membrana RO	1812 x 75 GPD GREENFILTER	1812 x 75 GPD GREENFILTER
		IN: RH 1/8" OUT: RO RH 1/8" OUT: R RH 1/8"
	← IN/ENTRADA → 	OUT/SALIDA ↓
Postfiltro	1 FPA x REMINERALIZADOR	1 FPA x REMINERALIZADOR
		ENTRADA: ESPIGA 3/8" SALIDA: RM 1/4"
	↑ ENTRADA	
Alimentación eléctrica:	-	24 Vdc 1,1 A
Adaptador eléctrico:	-	-
Tipo de grifo:	Mini Robin con válvula cerámica *****	Mini Robin con válvula cerámica *****
Producción:	0,20 lpm. Sin contrapresión Agua a tratar 15ºHF 200 ppm, 20 ºC bar ****	0,25 lpm. Sin contrapresión Agua a tratar 15ºHF 200 ppm, 20 ºC bar ****
Sistema electrónico de control de gestión:	-	PJK 018
Sistema de limpieza de membrana:	-	-

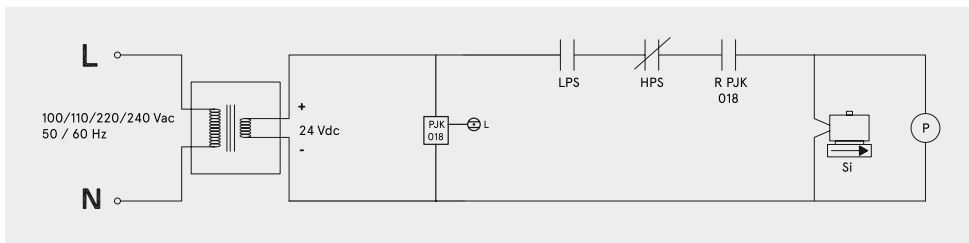
ESQUEMA HIDRÁULICO SO



ESQUEMA HIDRÁULICO PUMP



ESQUEMA ELÉCTRICO



* Para salinidades superiores a 2000 ppm consulte con su distribuidor.

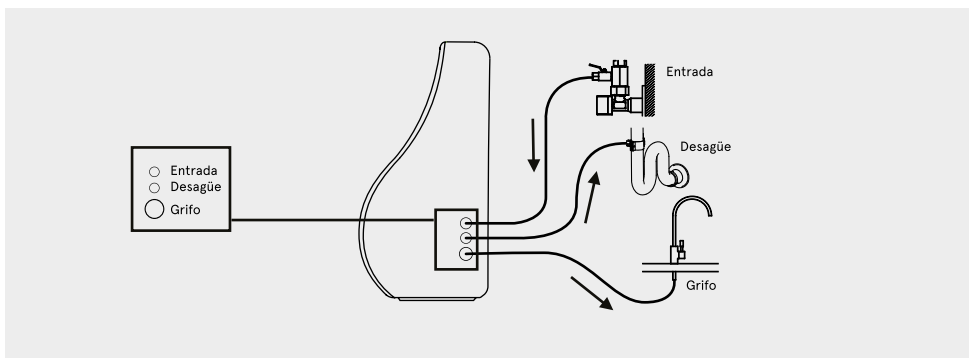
** Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

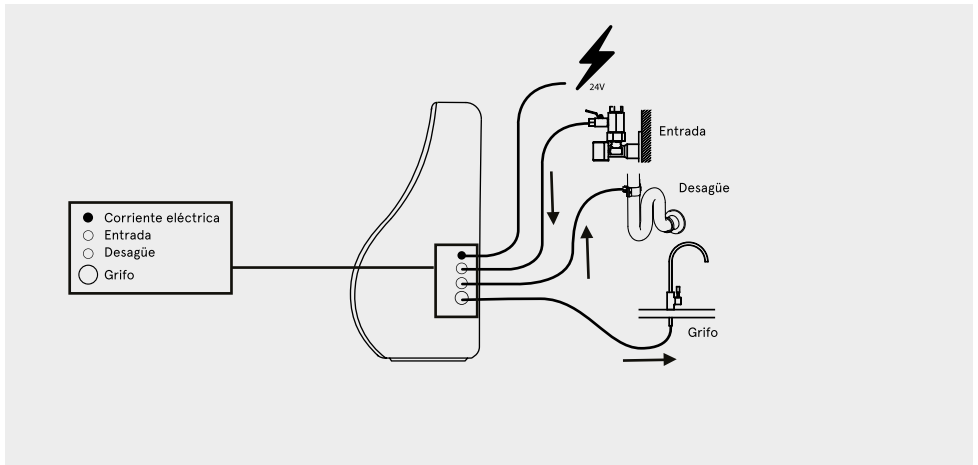
*** Acumulación máxima en función de la presión de entrada

**** Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

***** Podrá variar en función del modelo.

ESQUEMA DE CONEXIONADO HIDRÁULICO SO





FABRICADO POR:
PURICOM INDUSTRIAL WATER CORPORATION (TAIWAN)

DISTRIBUIDO POR:
IONFILTER
Aiguafreda, 8
Pol. Ind. L'Ametlla Park
08480, L'Ametlla del Vallès
Barcelona - Spain
T. 902 305 310 - F. +34 936 934 329

2. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando la etapa de prefiltración que incorpora filtros de turbiedad (S) y de carbón (C). En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.
- El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte (Si) o válvula mecánica de 4 vías (So) (en función del modelo).
- El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa (M). En función del modelo, el equipo podrá incorporar una bomba (P) para aumentar la presión. La presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.
- El agua osmotizada se almacena en un depósito de acumulación (T) para su posterior consumo. El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.
- Al solicitar agua por medio del grifo del equipo (G), el agua acumulada en el tanque pasa a través de un postfiltro (R) cuya finalidad es la eliminación de posibles olores y sabores, así como ajustar el pH (en función del modelo) que pudiese retener el agua antes de ser dispensada.

· En función del modelo, los equipos incorporan distintos sistemas funcionales y/o de seguridad, gestionados por un módulo electrónico de última generación:

- Los equipos con bomba (PUMP) controlan el llenado del depósito mediante un presostato (HPS).
- Los equipos con bomba (P) incorporan un presostato de mínima presión (LPS) para proteger la bomba ante caídas de presión en la red.

· Sistema electrónico de detección de fugas (L) detiene automáticamente el equipo. Este permanecerá bloqueado hasta que la sonda de detección se encuentre seca.

3. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA

No incorpora interface electrónico.

4. GARANTÍA

El distribuidor garantiza los equipos durante el periodo de dos años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (texto refundido de la Ley general de defensa de los consumidores y usuarios).

- La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el distribuidor o por el servicio de asistencia técnica oficial (S.A.T.) en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.
- El distribuidor queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo, la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o S.A.T. oficial.
- Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad del distribuidor.
- El distribuidor responde por la falta de conformidad del equipo cuando esta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.
- El distribuidor debe garantizar que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.
- El distribuidor debe garantizar la correcta instalación y puesta en marcha del equipo según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.
- Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de dos años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.
- Si durante el periodo de garantía su equipo presenta algún problema, contacte con su distribuidor.

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:

* Tratamiento previo al equipo:

* Dureza de entrada al equipo (°F):

* TDS de entrada al equipo (ppm):

* TDS agua producida (ppm):

* Presión de entrada al equipo (bar):

***Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio:**

Correcto:

Otros:

El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.

*Ref. Contrato de mantenimiento:

ACEPTA el contrato de mantenimiento

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento

En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA:

NÚMERO DE SERIE:



NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO: los datos marcados con el símbolo * deben ser rellenos por el técnico instalador y transcribirlos él mismo desde la hoja de REGISTRO DE INSTALACIÓN.

5. HOJA DE REGISTRO DE LA INSTALACIÓN



NOTAS PARA EL TÉCNICO/INSTALADOR: lea atentamente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con el símbolo * deben ser rellenos por el técnico/instalador y transcritos por él mismo a la hoja de GARANTÍA. Esta hoja deberá ser conservada por el instalador y podrá ser requerida por el distribuidor con objeto de mejorar el servicio post-venta y de atención al cliente. El técnico que realice la instalación y puesta en servicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.

DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

RED DE ABASTECIMIENTO PÚBLICO

OTRAS: _____

* Tratamiento previo al equipo: _____

* Dureza de entrada al equipo (°F): _____

* TDS de entrada al equipo (ppm): _____

* TDS agua producida (ppm): _____

* Presión de entrada al equipo (bar): _____

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

Montaje de filtro previo:

Instalación de rebosadero:

Puesta en marcha según protocolo:

Revisión de racorería:

Medición de la dureza de entrada:

Medición de la dureza de salida:

Instalación de by-pass de aislamiento:

Correcta instalación de desagüe:

Comprobación aspiración salmuera/llenado de depósito:

Estanqueidad del sistema presurizado:

Programación del equipo:

Ajuste de la dureza residual:

COMENTARIOS

* Resultado de la instalación y puesta en servicio:

CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación).

OTROS: _____

IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA: _____

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

He sido informado claramente del uso, manipulación y mantenimiento que requiere el equipo instalado, habiéndoseme ofrecido un contrato de mantenimiento e informado de cómo contactar con un Servicio de atención al cliente en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.

Comentarios: _____

*Ref. Contrato de mantenimiento: _____

ACEPTA el contrato de mantenimiento

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento

Modelo/Ref.: _____

Propietario: _____

Calle: _____

Teléfono: _____

Población: _____

Provincia: _____

C.P.: _____

NÚMERO DE SERIE:

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR:

El distribuidor se hará cargo únicamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc.) será asumida por el distribuidor, de conformidad con lo pactado en las condiciones generales de contratación y venta, por lo que no podrá ser repercutido ulteriormente al fabricante.



6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS		

6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS	<input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO <input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTROS	<input type="text"/>	

DATA SHEET

FOR REVERSE OSMOSIS SYSTEM

0. MAIN SPECIFICATIONS



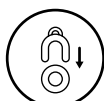
REMINERLIZADOR
PH-REGULATING
POST-FILTER



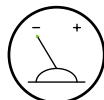
**DOUBLE
FLOW**
HIGHER FLOW OF
PRODUCED WATER



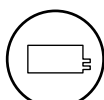
AQUASTOP
AUTOMATIC LEAKAGE
SENSOR



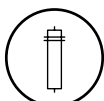
CLICK
QUICK CONNECTORS AND
MAXIMUM SAFETY



**PRESSURE
CONTROL**
PROTECTION AGAINST
PRESSURE DROPS



**Q
CARBON**
CARBON ACCORDING
TO UNE EN 12915-1



**GREENFILTER
MEMBRANE**
ORIGINAL MEMBRANE



Please keep this manual, since it includes the maintenance service book and the warranty, which will allow us to offer a better after-sales service.

DATA SHEET

FOR REVERSE OSMOSIS SYSTEM

1. TECHNICAL CHARACTERISTICS

APPLICATION

Water treatment

Reverse osmosis

Use

Improves the drinking water's characteristics (meeting all European Directive on Water for Human Consumption 98/83 requirements and its national transpositions in the various EU member states).

Modifications due to reduction or contribution

- Water treatment via reverse osmosis is able to greatly reduce salt and other concentrations.
- Minimum reduction* of specific compounds and parameters:

Sodium – 90 %
 Calcium – 90%
 Sulphates – 90%
 Chloride – 90%
 Total Hardness – 90%
 Conductivity – 90%

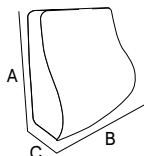
() Depending on the characteristics of the water to be treated (in the membrane outlet). These values may vary in function of the type of post-filter used by the equipment and/or setting of the mixing valve (where applicable).*

WORKING LIMITS

	SO	PUMP
Pressure (max./min.):	6 bar (600kPa). 2,5 bar (250 kPa)	2,5 bar (250 kPa). 1 bar (100 kPa)
TDS (max.):	2000ppm.	2000ppm.
Temperature (max./min.):	40 °C – 2 °C.	40 °C – 2 °C.
Hardness (max.):	15 °HF. **	15 °HF. **

Control type: 4 way mechanical valve

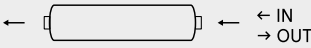
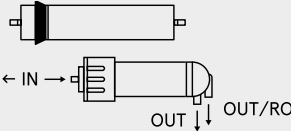
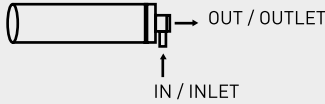
Safety lock: -



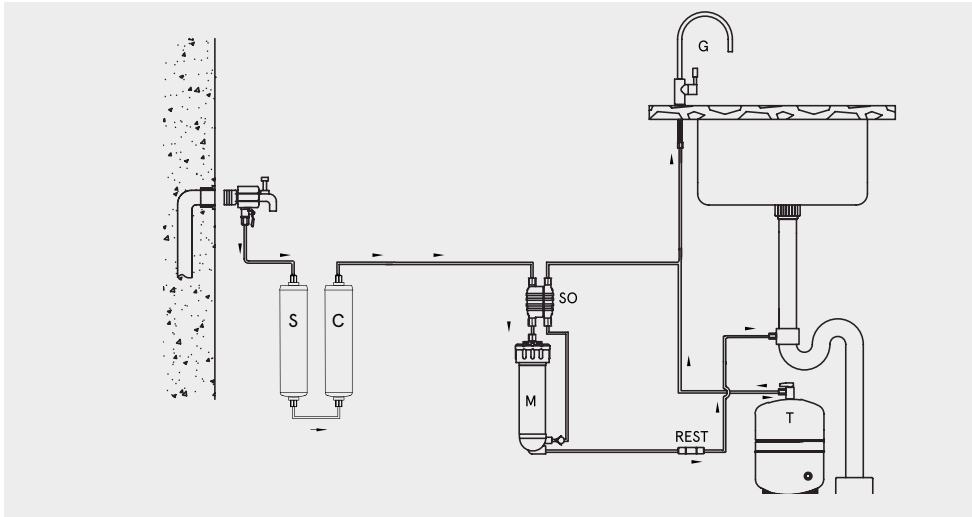
High pressure switch
 Inlet solenoid valve

Low pressure switch
 Electronic leaking sensor.

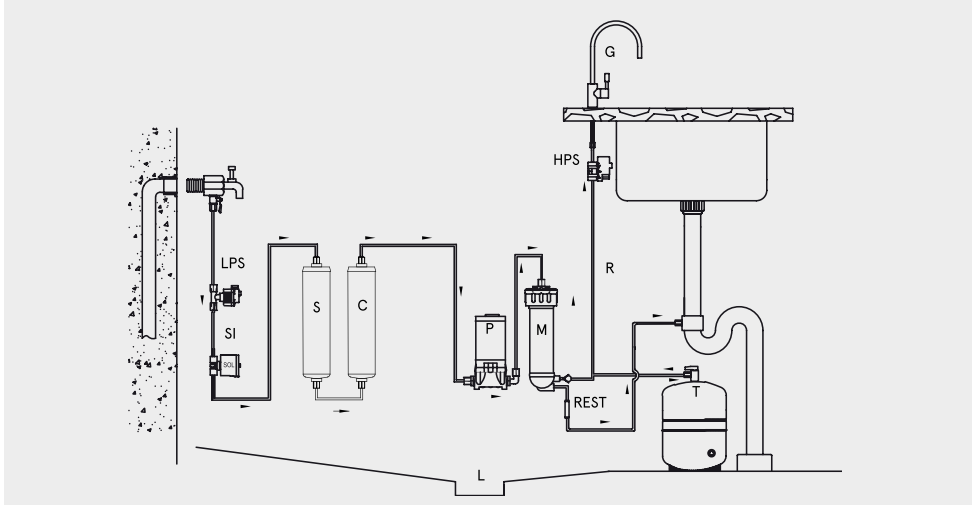
Dimensions (A x B x C mm):	419 x 408 x 228.	419 x 408 x 228.
Weight (in kg):	8,5	10,5
Tank (A x B x in mm):	Built-in	Built-in
Total tank volume:	5,5.	5,5.
Tank connection:	-	-
Entry connection:	1/4".	1/4".
Drain connection:	1/4".	1/4".
Tap connection:	3/8".	3/8".
Wall adapter:	3/8" M-F. *****	3/8" M-F. *****
Drain collar:	40mm drain tube clamp	40mm drain tube clamp

	SO	PUMP
Pre-filter	1 x INLINE Sediments 1 x INLINE GAC 	1 x INLINE Sediments 1 x INLINE GAC IN: STEM 1/4" OUT: STEM 1/4"
RO Membrane	1812 x 75 GPD GREENFILTER 	1812 x 75 GPD GREENFILTER IN: RH 1/8" OUT: RO RH 1/8" OUT: R RH 1/8"
Post-filter	1 FPA x REMINERALIZER 	1 FPA x REMINERALIZER IN: STEM 3/8" OUT: RM 1/4"
Power supply:	-	24 Vdc 1,1 A
Electrical adaptor	-	-
Tap type:	Mini Robin with ceramic valve****	Mini Robin with ceramic valve****
Production:	0,20 lpm. Without counter pressure. Water to be treated 15 °HF 200 ppm ,20 °C bar****.	0,25 lpm. Without counter pressure. Water to be treated 15 °HF 200 ppm ,20 °C bar****.
Control and management electronic system	-	PJK 018
Membrane cleaning system	-	-

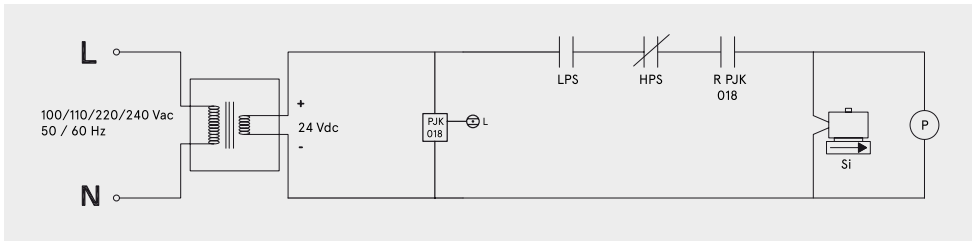
HYDRAULIC DIAGRAM SO



HYDRAULIC DIAGRAM PUMP



ELECTRICAL DIAGRAM



* For salinity levels above 2000 ppm, please check with your distributor. Warning: a high salinity rate and/or low entry pressure may cause the machine to operate outside of its working limits thus substantially limiting or preventing the reverse osmosis process.

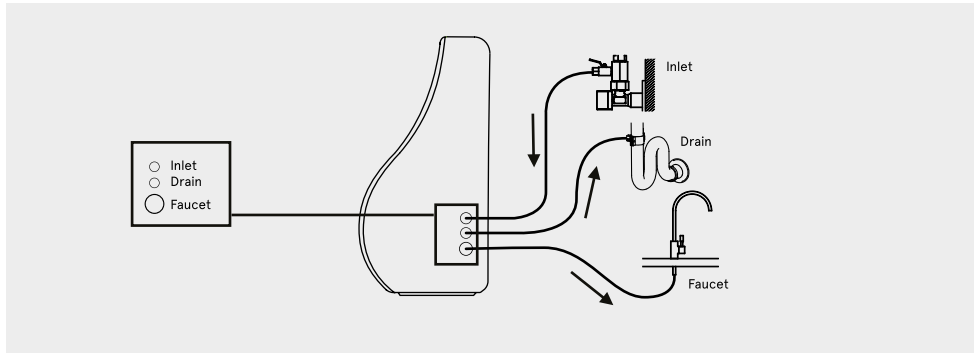
** Higher levels of hardness can reduce the service life and correct function of certain components.

***Maximum accumulation may vary depending on the model.

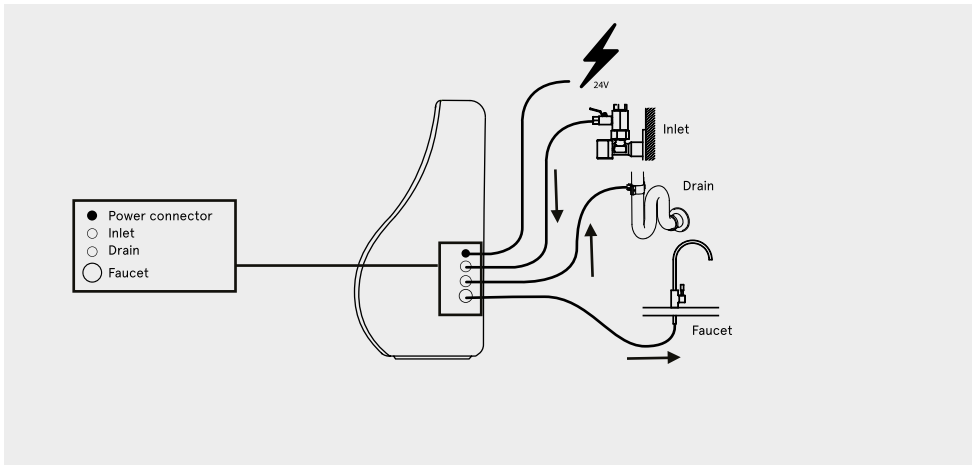
**** Flows can vary by up to 20% in function of the temperature, pressure and specific composition of the water to be treated.

***** Possible variations depending on the model chosen.

HIDRAULIC DIAGRAM SO



HIDRAULIC DIAGRAM PUMP



MANUFACTURED BY:
PURICOM INDUSTRIAL WATER CORPORATION (TAIWAN)

DISTRIBUTED BY:
IONFILTER. PURICOM EUROPE.
Aiguafreda, 8
Pol. Ind. L'Ametlla Park
08480, L'Ametlla del Vallès
Barcelona - Spain
T. 902 305 310 F. +34 936 934 329

2. HOW THE EQUIPMENT WORKS

· The mains water to be treated is fed through the equipment after passing through the pre-filtering stage that incorporates a turbidity (S) and carbon filter (C). During this filtering stage, chlorine, its derivatives and other organic substance particles are retained.

· Water flow towards the appliance is controlled either by a 4 ways shut off valve (So) or by a solenoid valve (Si) (depending on the model).

· After the filtering stage, water flows towards the reverse osmosis membrane (M). Depending on each model, the appliance may incorporate a pump (P) to increase pressure. It is the effect of the water pressure upon the membrane, which makes the reverse osmosis possible.

· The treated water is stored in the tank (T) for its subsequent use. Water that is rejected or has excessive salt or other dissolved substances flows towards the drain outlet (G) to be disposed of.

· When the system's tap is turned on, the water stored in the tank flows through a post-filtering stage (R) whose aim is the elimination of possible odours and taste, as well as pH level adjustment (depending on the model), which the water may retain before being dispensed.

· Depending on the model, the appliances may have di-

fferent functional and/or safety systems, managed by a state-of-the-art electronic module:

· The equipment with a pump (P) control the filling of the tank via a pressure switch (HPS).

· The unit with a pump (PUMP) have a built-in low pressure switch to protect the pump against pressure drops from the network (LPS).

· Electronic system for leakage detection (L). When the system detects this condition, it blocks the system and emits an acoustic signal and a light signal to inform about the situation. The unit will remain blocked until the leakage sensor is dry.

3. INTERFACE. SYSTEM STATUS

The appliance does not incorporate an electronic interface.

4. WARRANTY

EN

The distributor guarantees its systems for two years against any manufacturing defect, in accordance with that laid down in Law RD 1/2007, 16 November (consolidated text on the General Law for the Defence of Consumers and Users).

This guarantee encompasses repair and replacement of defective parts by personnel authorised by the distributor or by the Official Technical Assistance Service (SAT), either at the location of installation or at their respective workshops. Labour and shipping costs incurred by said repairs are included in the guarantee.

The distributor shall not offer guarantee for parts suffering usual wear and tear, lack of maintenance, hits and other faults due to the improper use of the system outside the specifications and operating limitations indicated by the manufacturer. Furthermore, the warranty will be rendered invalid in the event of poor use or in the event of said equipment being modified or repaired by personnel not authorised by the distributor or by the official SAT.

All the replaced parts under guarantee shall remain the property of the distributor.

The distributor shall be held responsible for the lack of conformity when this refers to the origin, identity or compliance of the products, according to its nature and purpose. Taking into account the technical specifications of the systems, it is essential, for the guarantee to be valid, that the technical conditions of the installation and operation are fulfilled. Should this conditions not be fulfilled, the warranty would remain invalid, taking into account the importance of the system's use as well as the conditions and operating limitations in which it must operate.

The distributor must guarantee that the installed system is appropriate for the improvement of the quality of water that is going to be treated, according to the technical specifications of the system and the regulations in force.

The distributor must guarantee the proper installation and start-up of the system, according to the instructions provided by the manufacturer and the regulations in force. Furthermore, it shall be held responsible for the lack of conformity due to an inaccurate application, installation or start-up of the system.

For any claims under guarantee you are required to provide the receipt of purchase. The two-year period is calculated from the date the equipment is purchased from the distributor.

If during the warranty period the equipment encounters any issues please contact your local distributor.

The equipment has been installed and is working in a satisfactory manner for the client and for the record:

* Pre-treatment of the system:

* Input hardness of the system (°F):

* Equipment entry TDS (ppm):

* TDS of water produced (ppm):

* Input pressure of the system (bar):

* Installation and initial operation service result sheet:

Correct:

Other:

The equipment's owners have been suitably and clearly informed of the use and maintenance required to ensure its correct working and of the quality of water to be produced. To these effects a maintenance contract is offered.

*Ref. Maintenance contract:

The maintenance contract IS ACCEPTED

The maintenance contract is NOT ACCEPTED

In the event of needing further information, to report a breakdown or fault, please request either maintenance or technical assistance. Please read the sections relating to troubleshooting in this manual and contact the distributor or retailer.

COMPANY AND/OR INSTALLER, DATE AND SIGNATURE:

SERIAL NUMBER:



AUTHORISED COMPANY AND/OR TECHNICIAN: The information marked with (*) must be filled in and copied by the technician from the INSTALLATION REGISTRATION SHEET.



5. INSTALLATION REGISTRATION SHEET

EN



NOTES FOR TECHNICIAN/INSTALLER: Please read this manual carefully. In the event of any queries please contact your distributor's Technical Assistance Service (S.A.T.). The information marked with (*) must be filled in and copied by the technician from the WARRANTY SHEET. The technician must keep this sheet and provide it to the distributor if required to do so, in order to improve the after-sales service and the customer service. The technician who carries out the installation and initial operation should be suitably qualified.

INFORMATION REGARDING THE EQUIPMENT'S APPLICATION:

Source of water to be treated

PUBLIC WATER SUPPLY NETWORK

OTHER

* Pre-treatment of the system:

* Input hardness of the system (°F):

* Equipment entry TDS (ppm):

* TDS of water produced (ppm)

* Input pressure of the system (bar):

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

Assembly of pre-filter:

Installation of overflow drain:

Start-up according to the protocol:

Checking of connectors:

Inlet hardness measuring:

Outlet hardness measuring:

Installation of isolation by-pass:

Proper installation of drain:

Verification of brine suction / tank filling:

Pressurized system water tightness check:

Programming of the system:

Adjustment of residual hardness:

COMMENTS

* Installation and initial operation results:

CORRECT (equipment installed and working properly. Produced water is suitable for this application).

OTHER:

TECHNICIAN IDENTIFICATION:

COMPANY AND/OR INSTALLER, DATE AND SIGNATURE:

CONFORMITY OF EQUIPMENT OWNER:

I have been clearly informed regarding the correct use and maintenance required for the installed equipment, and have been offered a maintenance contract as well as being informed of how to contact the Customer Service Department in the event of wishing to make any information requests, to report an equipment breakdown or malfunction, or to request any technical services.

Comments:

*Ref. Maintenance contract:

The maintenance contract IS ACCEPTED

The maintenance contract is NOT ACCEPTED

Model/Ref.:

Owner:

Street:

Telephone:

Town/City:

State/County:

Postcode:

SERIAL NUMBER:

GUARANTEE OF THE SYSTEM FOR THE DISTRIBUTOR:

The distributor shall only be held responsible for the replacement of parts showing a lack of conformity. The repair of the system and the costs that may arise (labour, transport costs, travelling expenses, etc.) will be assumed by the distributor according to that agreed in the general conditions of sales and contracting, hence the distributor will not have the right to claim these costs to the manufacturer.

6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	SERVICE TYPE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF AUTHORISED TECHNICIAN	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> INITIAL OPERATION		
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> SANITIZING	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTHERS		
<input type="text"/>			
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> SANITIZING	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTHERS		
<input type="text"/>			
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> SANITIZING	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTHERS		
<input type="text"/>			
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> SANITIZING	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTHERS		
<input type="text"/>			
<input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> SANITIZING	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> OTHERS		
<input type="text"/>			

6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	SERVICE TYPE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF AUTHORISED TECHNICIAN	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> INITIAL OPERATION		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZING <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> STAMP <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZING <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> STAMP <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZING <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> STAMP <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZING <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> STAMP <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MAINTENANCE COMPLETE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZING <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> STAMP <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY

